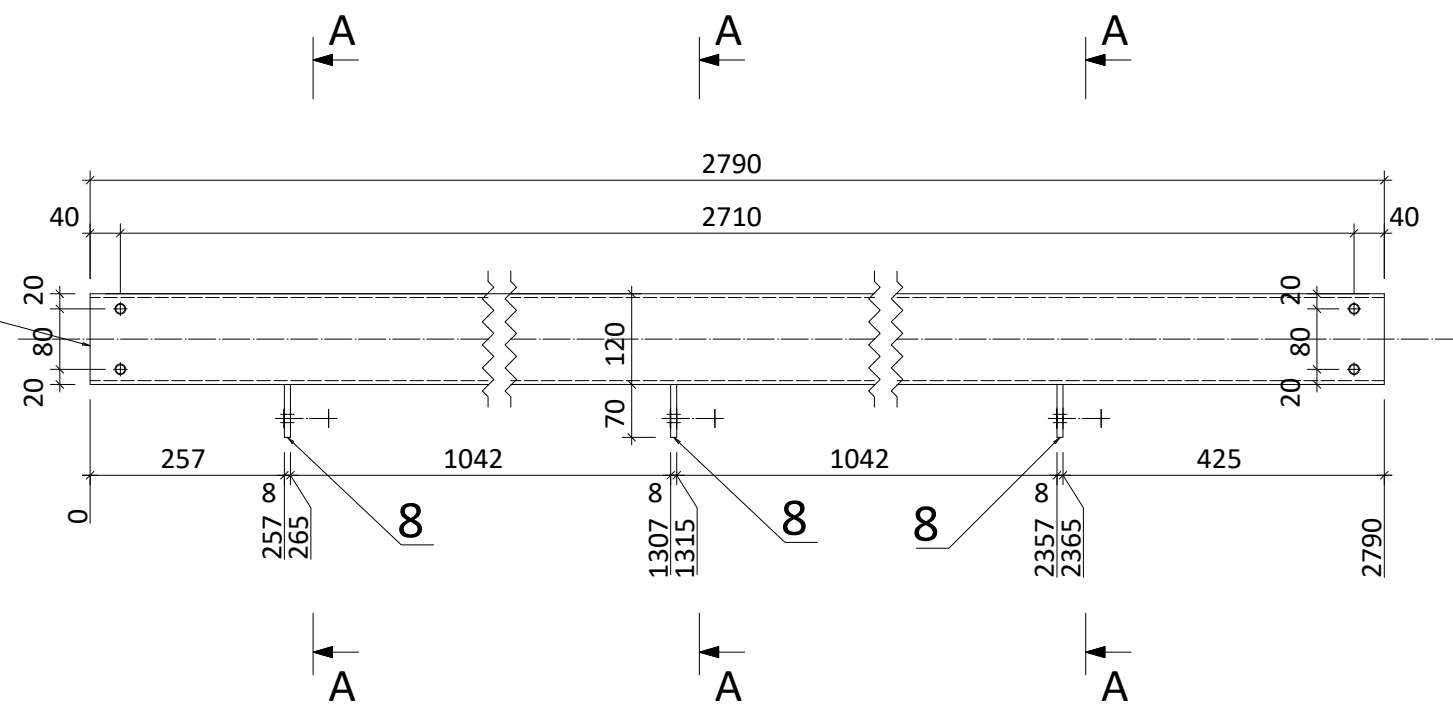
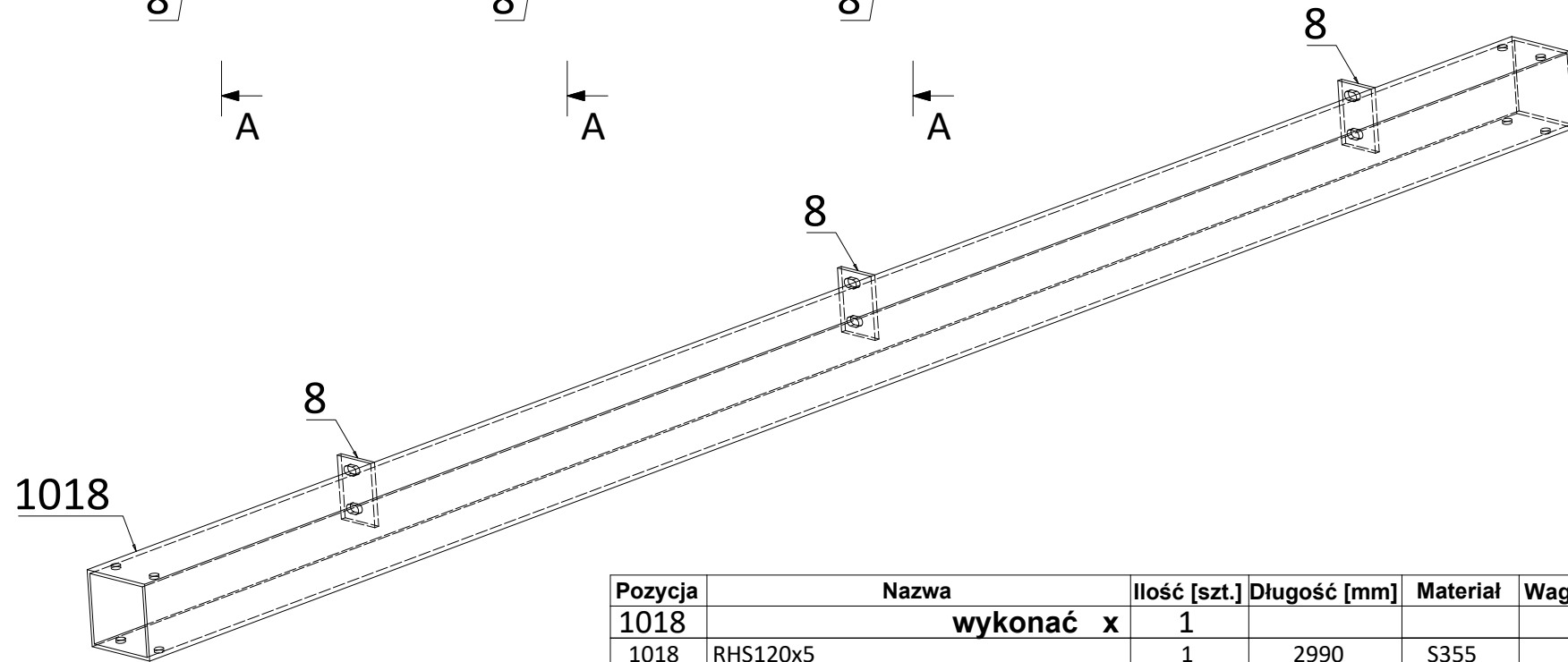
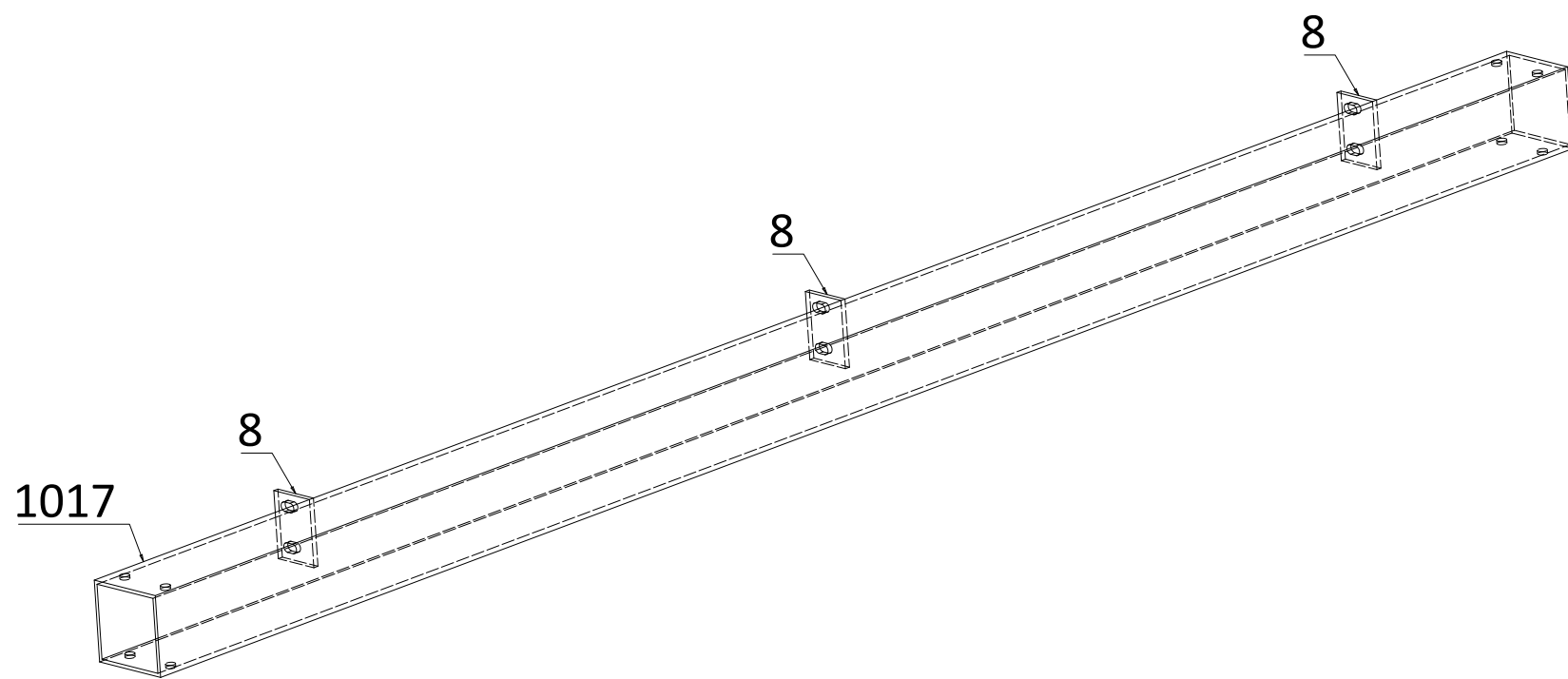
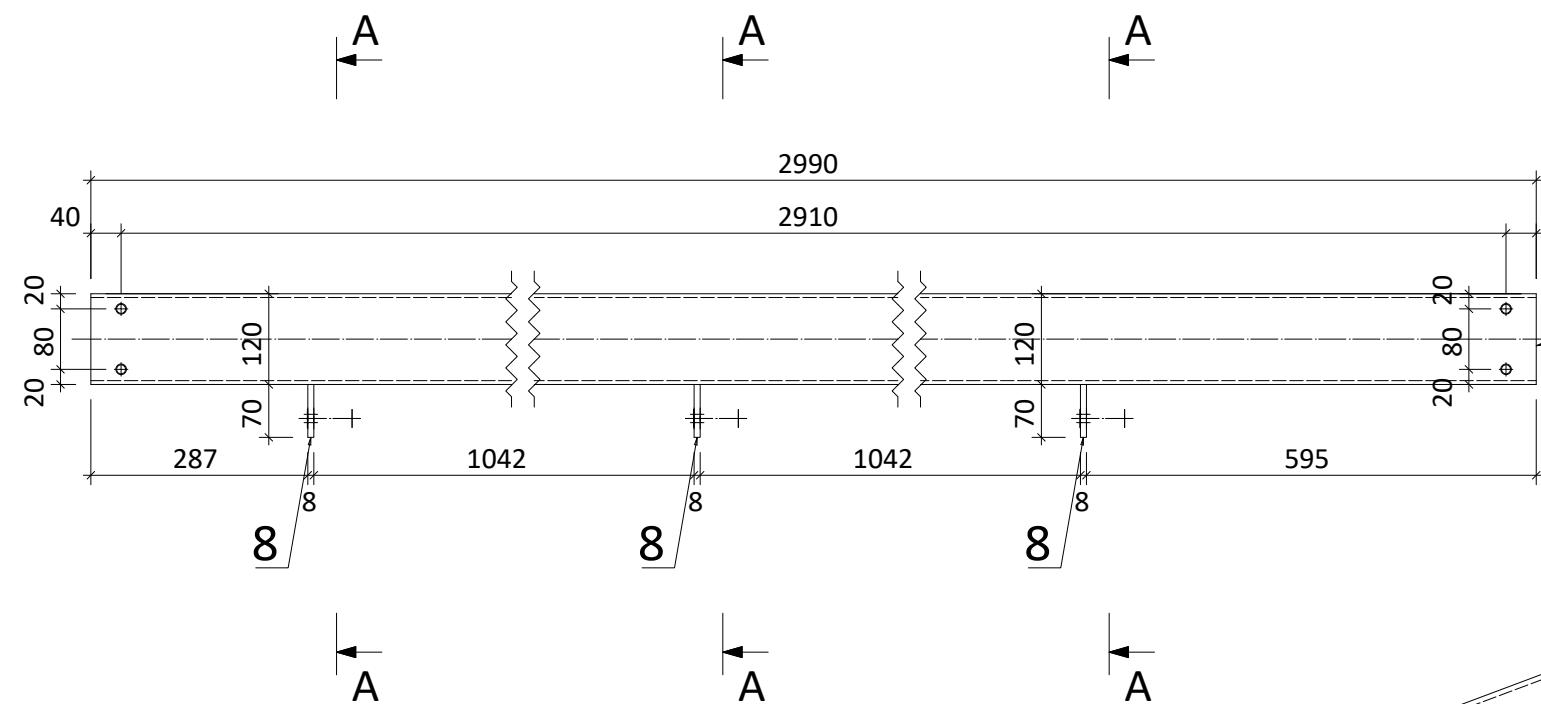


EP: 1017
EW: 1017



EP: 1018
EW: 1018



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1017	RHS120x5	1	2790	S355	49.66	49.66
25	M12 10.9	6	80	10.9	0.13	0.78
8	PŁ70X8	3	100	S235	0.44	1.32
Razem:		10				51.76
				Spoiny 1.8%		0.93
				Razem:		52.69
				x 1		52.69
				Całość razem:		52.69

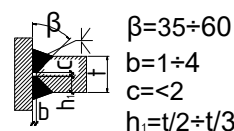
SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

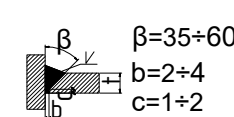
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: $a = 0,7t$, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

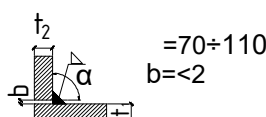
Spoina czotowa 2x1/2V (K)



Spoina czotowa 1/2V




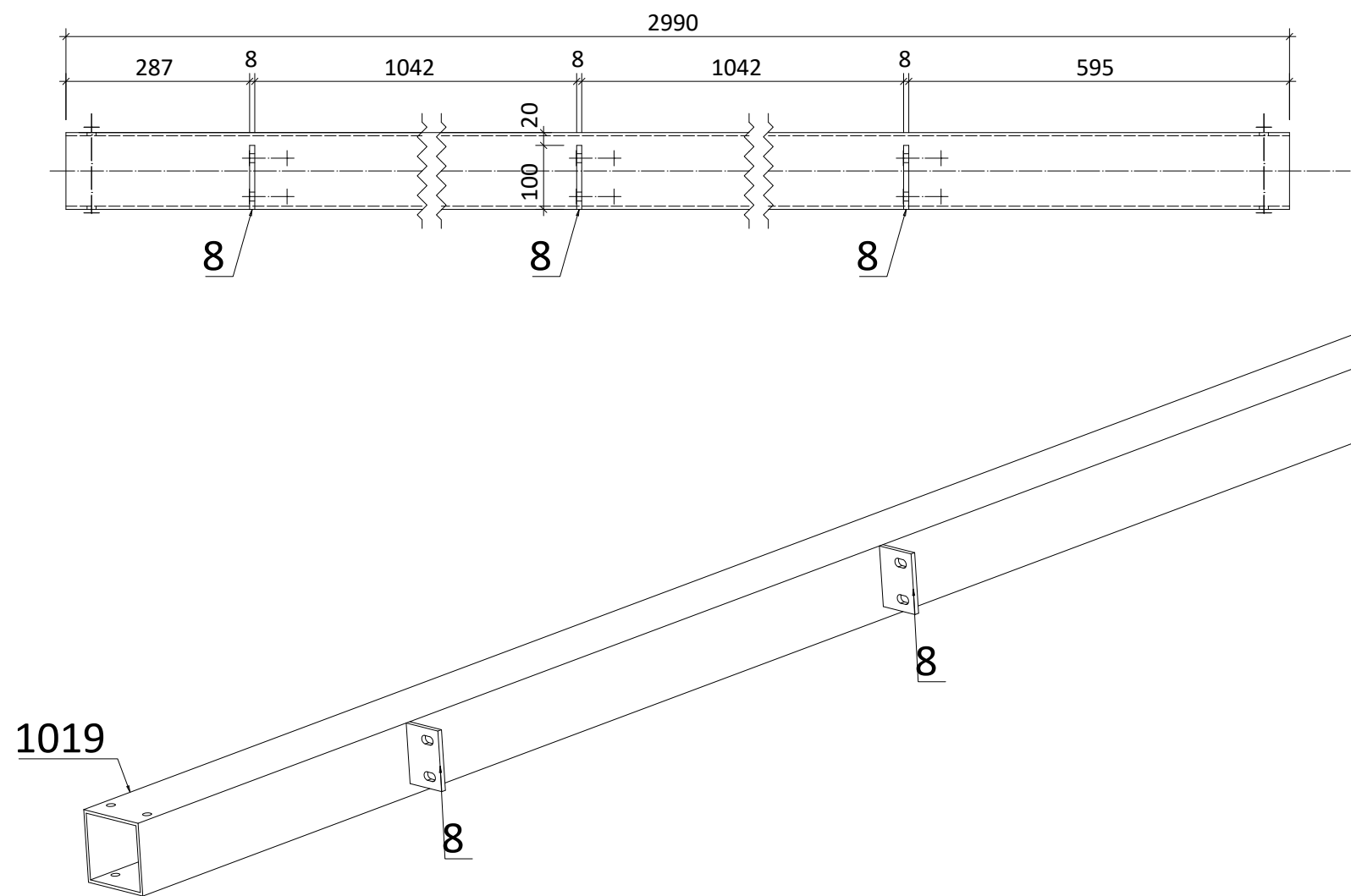
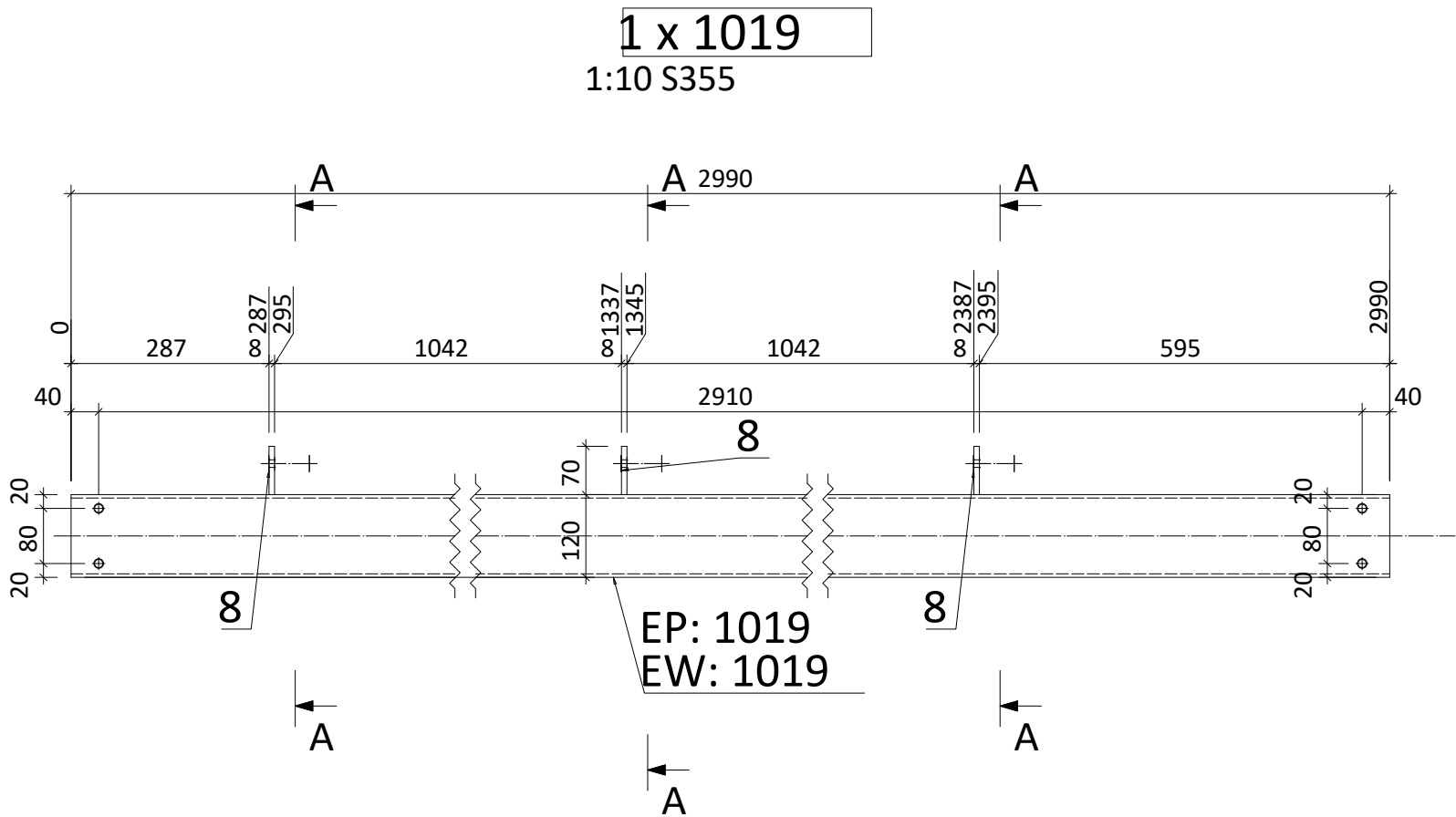
Spoina pachwinowa



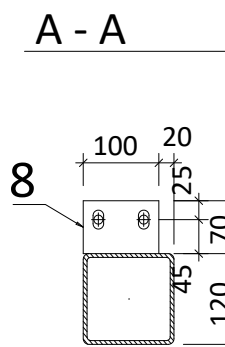
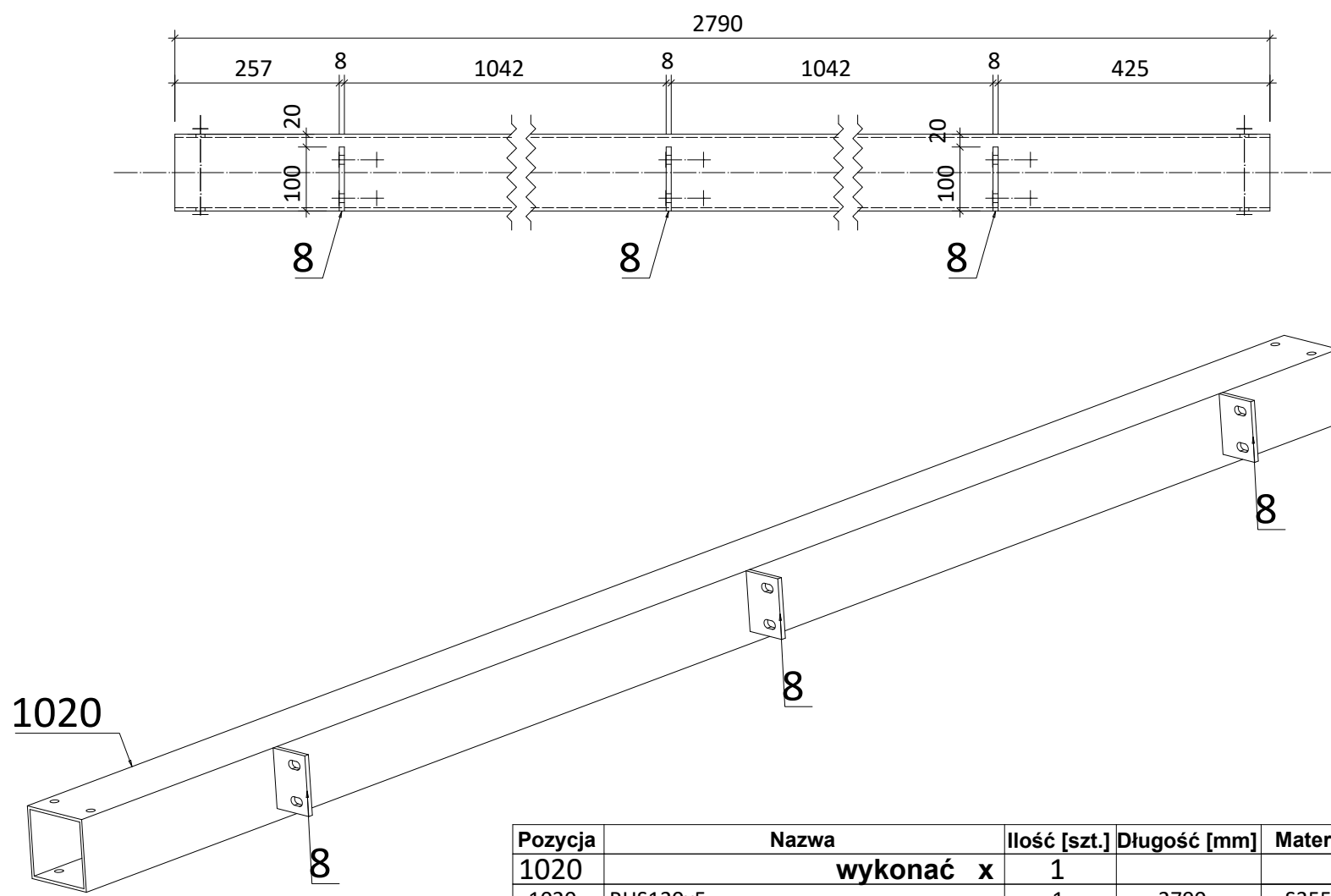
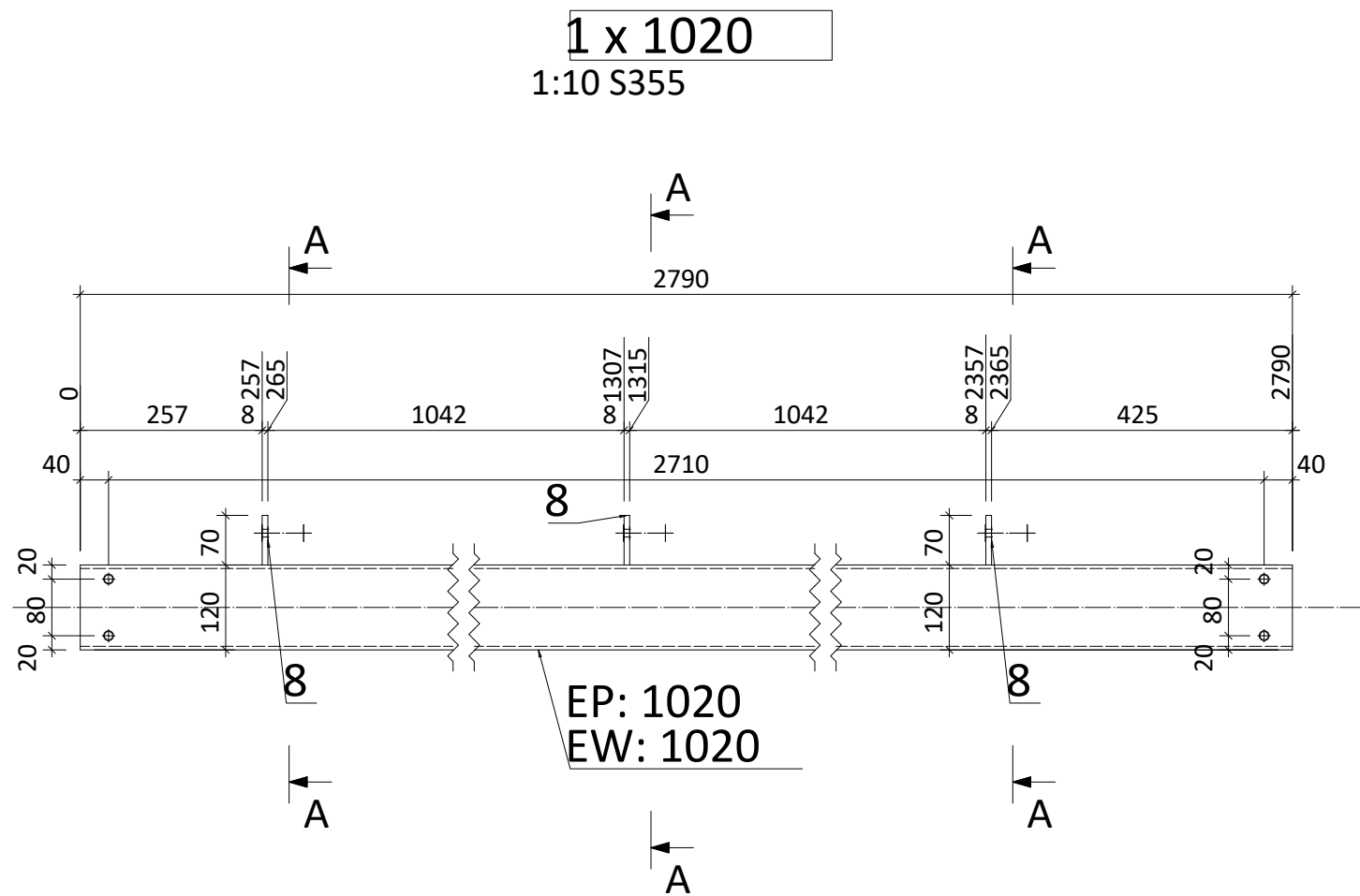
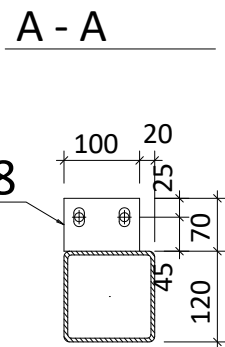
Ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysyłkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1018	wykonać x	1				
1018	RHS120x5	1	2990	S355	53.22	53.22
25	M12 10.9	6	80	10.9	0.13	0.78
8	PŁ70X8	3	100	S235	0.44	1.32
Razem:		10				55.32
				Spoiny 1.8%		1
				Razem:		56.32
				x 1		56.32
				Całość razem:		56.32

PROJEKTOWAŁ:		NAZWISKO	NR LPI:	PODPIS	 PROJEKT KPMH KOWALSKA TROJANOWSKA INŻYNIERSTWO S.C. ul. Dąbowa 100, 05-110 Włocławek NIP 1424767617, KRS 0000000000 REGON 142476761, REGON 142476762 @kpmh@kpmh.pl
SPRAWDZIŁ:		Krzysztof Tomczuk	Lom. 44/89 UAN. 36/91		
INWESTOR:		Powiat Wysokomazowiecki			
OBIEKT: Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokiem Mazowieckiem					
NAZWA RYSUNKU: RYGLE NR 1017, 1018					
BRANŻA: KONSTRUKCYJNA		DATA: 11.05.2020		SKALA: 1:10	NR RYSUNKU:



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1019	wykonać x	1				
1019	RHS120x5	1	2990	S355	53.22	53.22
25	M12 10.9	6	80	10.9	0.13	0.78
8	PL70X8	3	100	S235	0.44	1.32
Razem:		10				55.32
Spoiny 1.8%						1
Razem:					x 1	56.32
Całość razem:						56.32



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1020	wykonać x	1				
1020	RHS120x5	1	2790	S355	49.66	49.66
25	M12 10.9	6	80	10.9	0.13	0.78
8	PL70X8	3	100	S235	0.44	1.32
Razem:		10				51.76

Spoiny 1.8%	0.93
Razem:	52.69
x 1	52.69
Całość razem:	52.69

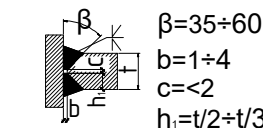
SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czołowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

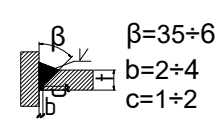
- rura z rurą: a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: a=0,7t, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czołowa 2x1/2V (K)



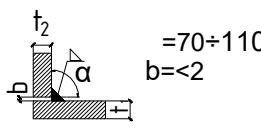
$$\begin{aligned}\beta &= 35+60 \\ b &= 1+4 \\ c &= <2 \\ h &= t/2+t/3\end{aligned}$$

Spoina czołowa 1/2V



$$\begin{aligned}\beta &= 35+60 \\ b &= 2+4 \\ c &= 1+2\end{aligned}$$

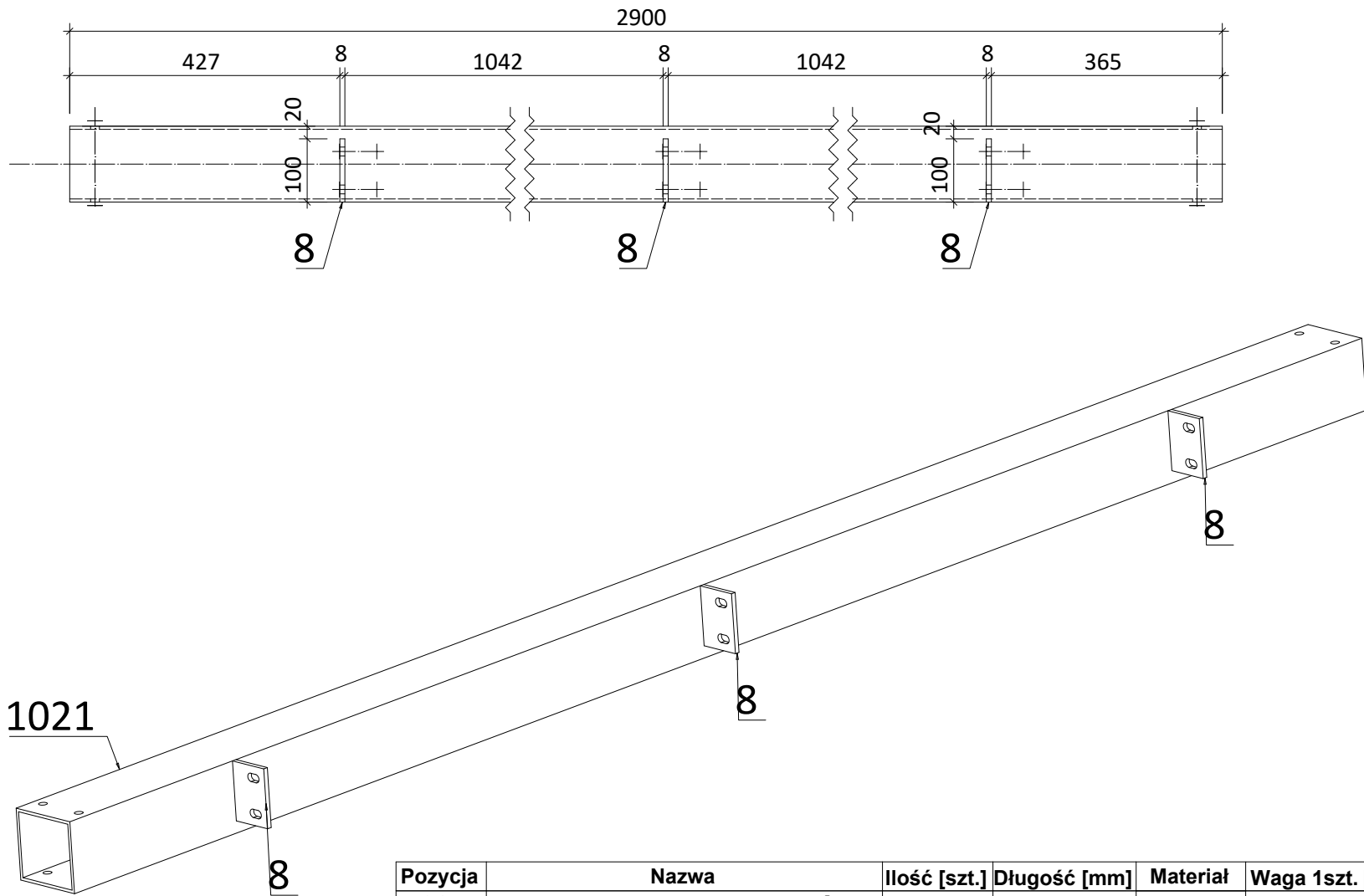
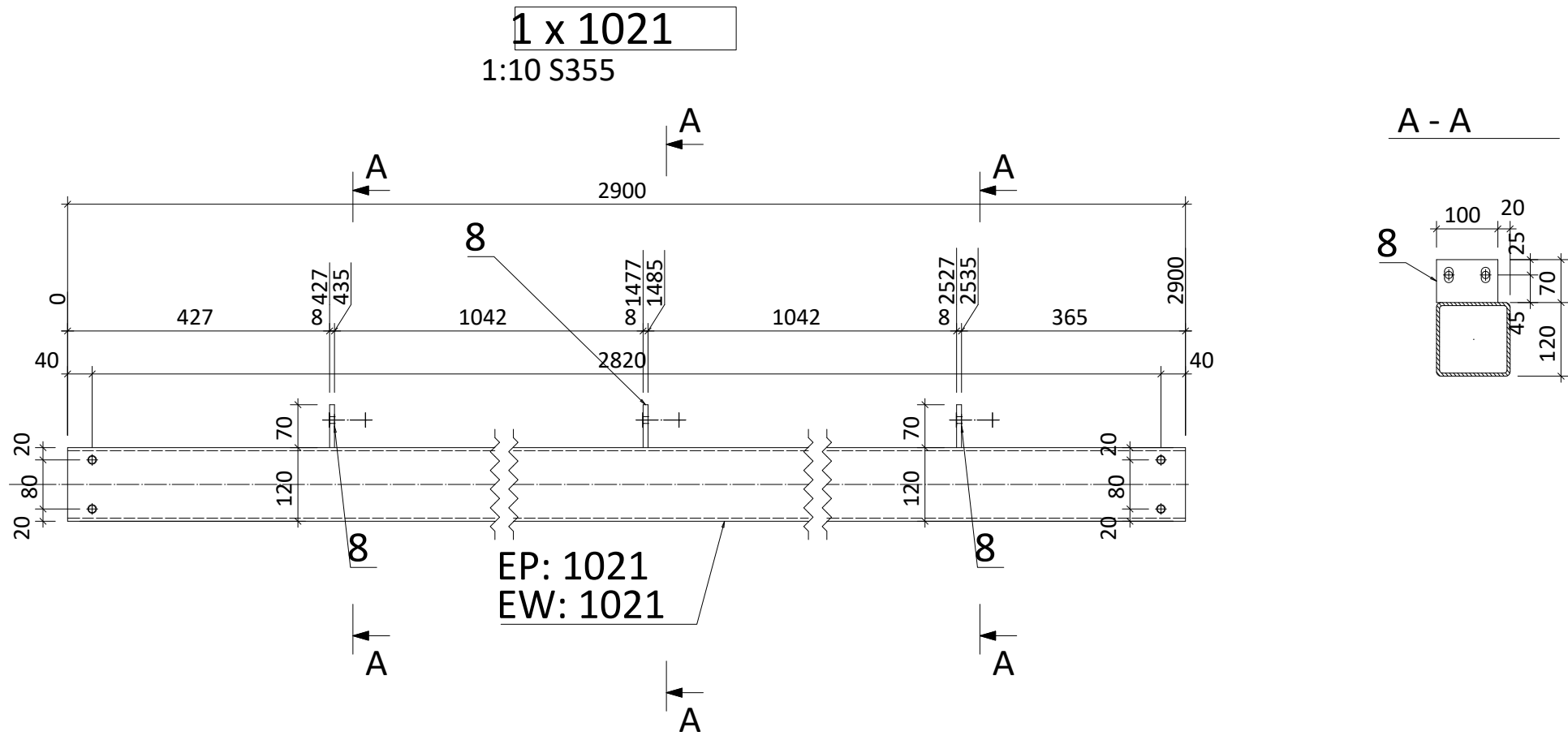
Spoina pachwinowa



$$\begin{aligned}t_2 &= 70+110 \\ b &= <2\end{aligned}$$

Ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wystykowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

PROJEKTOWAŁ:	NAZWISKO	NR LPI	PODPIS	 KOMPLEXOWA CIENLUSZA INŻYNIEROWI W.O. PROJEKT ul. Włocławek 47/1, 85-112 Włocławek tel. 85-794 471, 85-792 851 e-mail: biuro@komplexowa.pl NIP 884200097 REGON 140863400 inwestycje@komplexowa.pl
SPRAWDZIŁ:	Krzysztof Tomczuk	Ldm. 44/89	UAM. 36/91	
INWESTOR:	Powiat Wysokomazowiecki			
OBIEKT:	Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokiem Mazowieckiem			
NAZWA RYSUNKU: RYGLE NR 1019, 1020				
BRANŻA:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:	
KONSTRUKCYJNA	11.05.2020	1:10		



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1021	wykonać x	1				
1021	RHS120x5	1	2900	S355	51.62	51.62
25	M12 10.9	6	80	10.9	0.13	0.78
8	PL70X8	3	100	S235	0.44	1.32
Razem:		10				53.72
					Spoiny 1.8%	0.97
					Razem:	54.69
					x 1	54.69
					Całość razem:	54.69

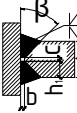
SPOINY NIEOPISANE:

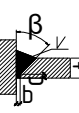
Spoiny czołowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

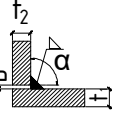
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: $a=0,7t$, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

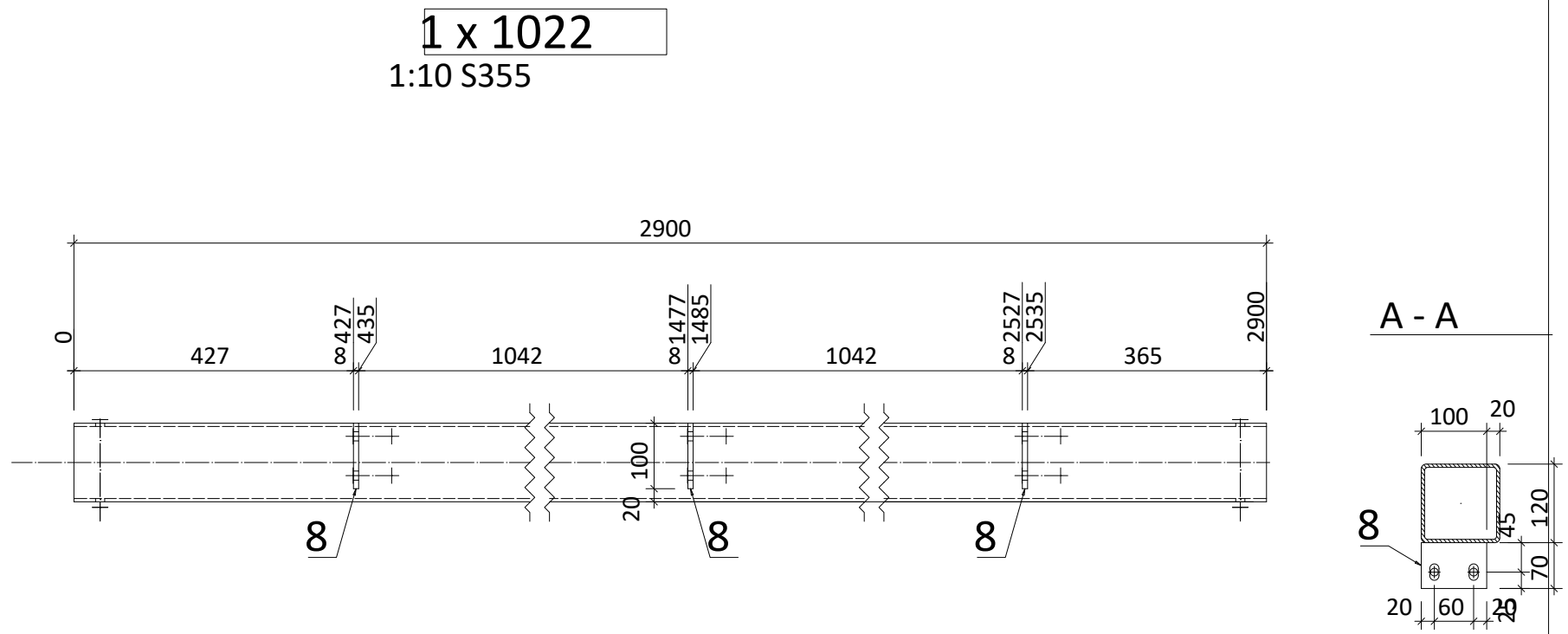
Spoina czołowa 2x1/2V (K) Spoina czołowa 1/2V Spoina pachwinowa

 $\beta=35\div60$
 $b=1\div4$
 $c\leq2$
 $h=t/2+t/3$

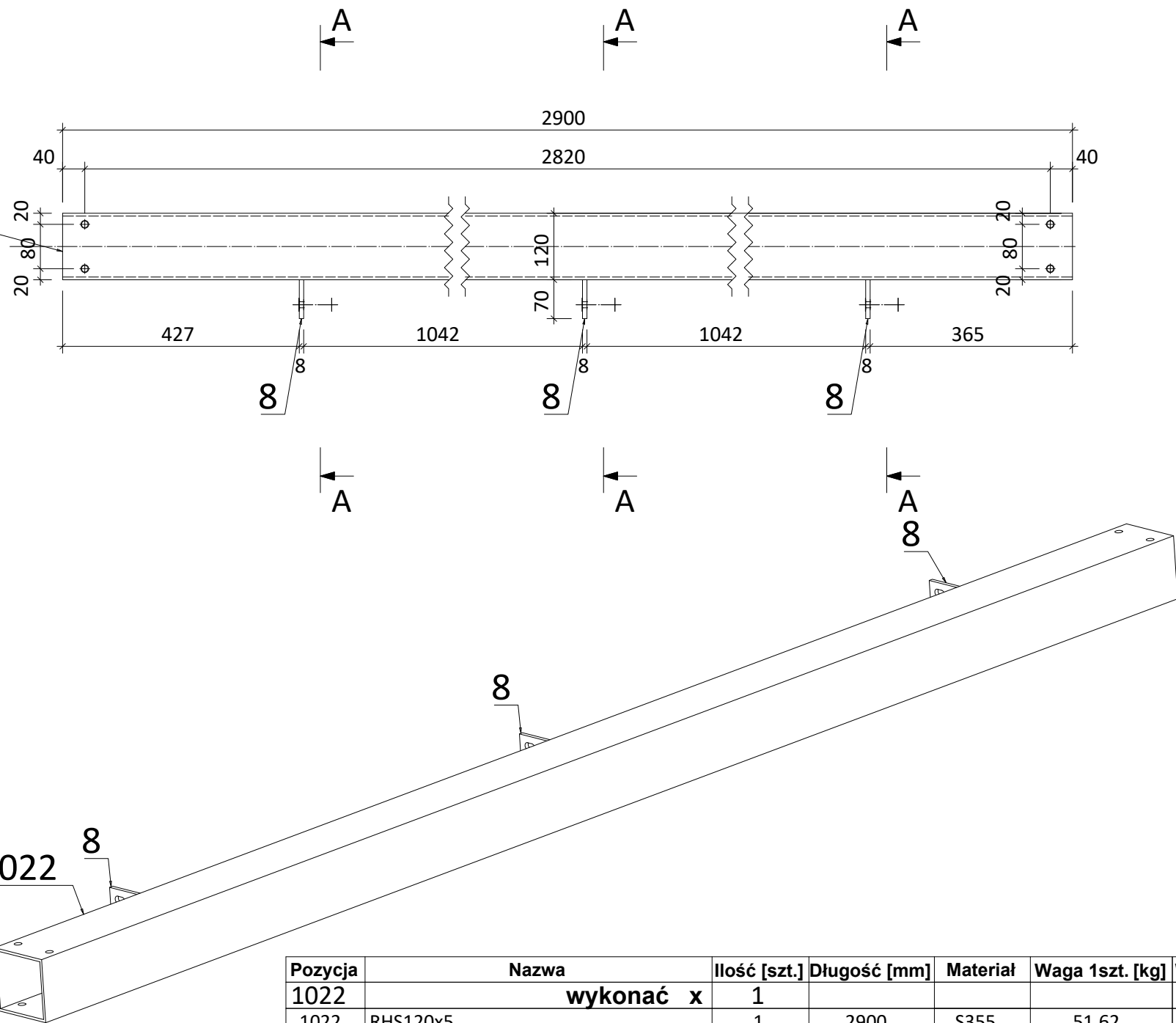
 $\beta=35\div60$
 $b=2\div4$
 $c=1\div2$

 t_2
 $a=70\div110$
 $b\leq2$

ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysytkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "



EP: 1022
EW: 1022



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1022	wykonać x	1				
1022	RHS120x5	1	2900	S355	51.62	51.62
25	M12 10.9	6	80	10.9	0.13	0.78
8	PL70X8	3	100	S235	0.44	1.32
Razem:		10				53.72
					Spoiny 1.8%	0.97
					Razem:	54.69
					x 1	54.69
					Całość razem:	54.69

PROJEKTOWAŁ:	NAZWISKO	NR UPŁ.	PODPIS	
	Piotr Maciak			
SPRAWDZIŁ:	Krzysztof Tomczuk	Ldm. 44/89 UAN. 36/91		
INWESTOR:	Powiat Wysokomazowiecki			
OBIEKT: Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokiem Mazowieckiem				
NAZWA RYSUNKU: RYGLE NR 1021, 1022				
BRANŻA: KONSTRUKCYJNA		DATA: 11.05.2020	SKALA: 1:10	NR RYSUNKU: