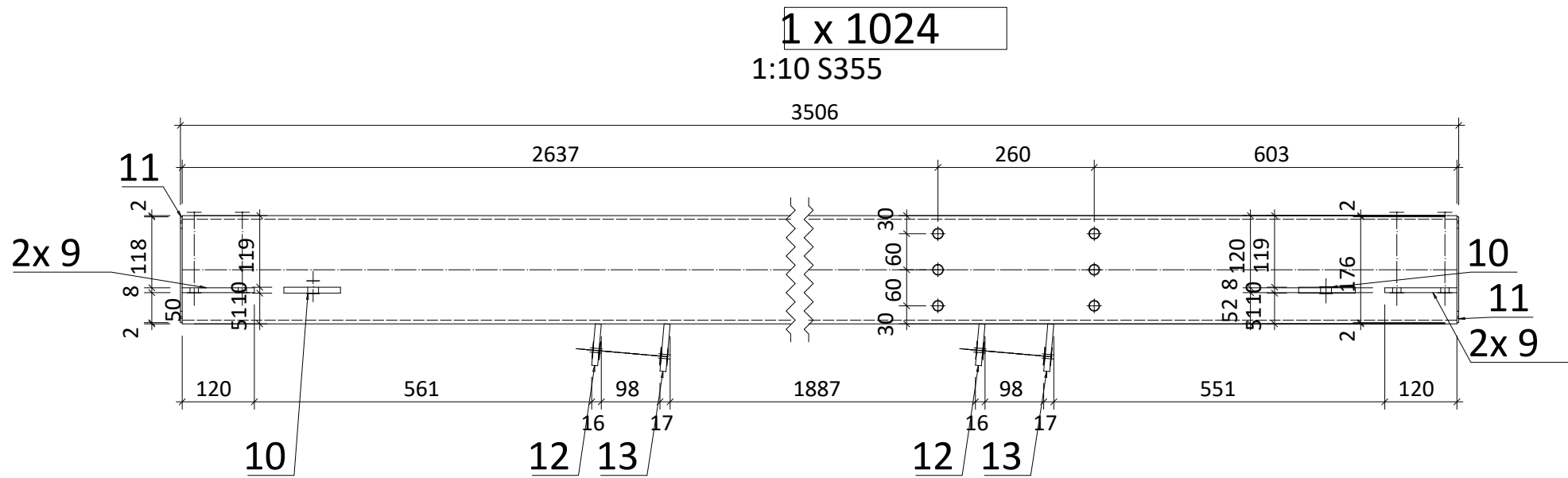


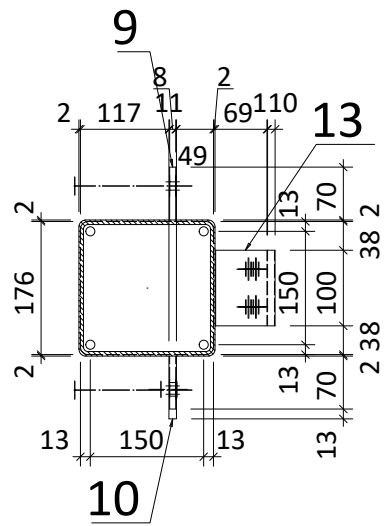
ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysytkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Longość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1023	wykonac x	1				
1023	RHS180x6	1	3500	S355	113.75	113.75
31	M16 8.8	1	40	8.8	0.18	0.18
28	M16 8.8	1	50	8.8	0.2	0.2
26	M12 10.9	4	155	10.9	0.04	0.15
25	M12 10.9	4	80	10.9	0.13	0.52
16	BL3x116x116	2	116	S235	0.32	0.63
11	BL3x176x176	2	176	S235	0.73	1.45
10	BL10x94.2x83.04	2	94	S235	0.61	1.23
9	PL70X8	2	120	S235	0.53	1.06
8	PL70X8	2	100	S235	0.44	0.88
7	RHS120x5	1	525	S355	9.35	9.35
6	RHS120x5	1	525	S355	9.35	9.35
3	L60x60x6	2	249	S235	1.29	2.58
2	L60x60x6	2	301	S235	1.56	3.13
Razem:		27				144.45
					Spoiny 1.8%	2.6
					Razem:	147.05
					x 1	147.05
					Całocść razem:	147.05

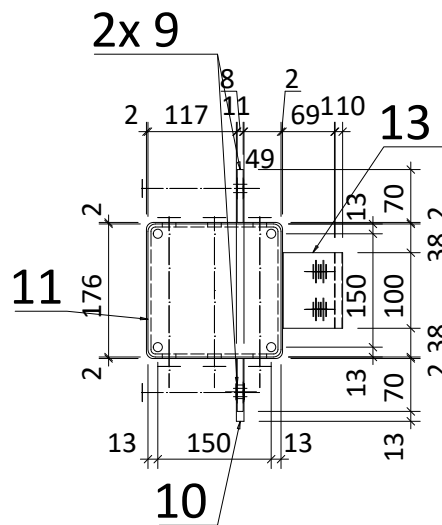
NAZWIŚCIO		NR LPR	KODRS	 PROJEKT KOMPANIA, Działalność Handlowa <small>ul. Świdzińska 10, 01-650 Warszawa tel. 22 664 47 41, 22 612 95 80 fax 22 664 47 42, 22 612 95 81 NIP 1423700020, REGON 140820020 biuro@pkprojekt.pl</small>
PROJEKTOWAŁ: Piotr Macak				
SPRAWDZIŁ: Krzysztof Tomczuk		Lom. 44/89 Ulm. 36/91		
INWESTOR: Powiat Wysokomazowiecki				
OBIEKT: Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokiem Mazowieckiem				
NAZWA RYSUNKU: RYGIEL NR 1023				
BRANŻA: KONSTRUKCYJNA		DATA: 11.05.2020		SKALA: 1:10
				NR RYSUNKU:



A - A



B - B



SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

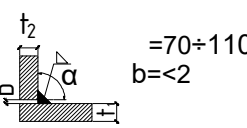
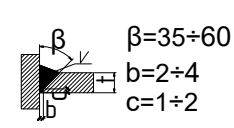
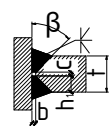
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: a=0,7t, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

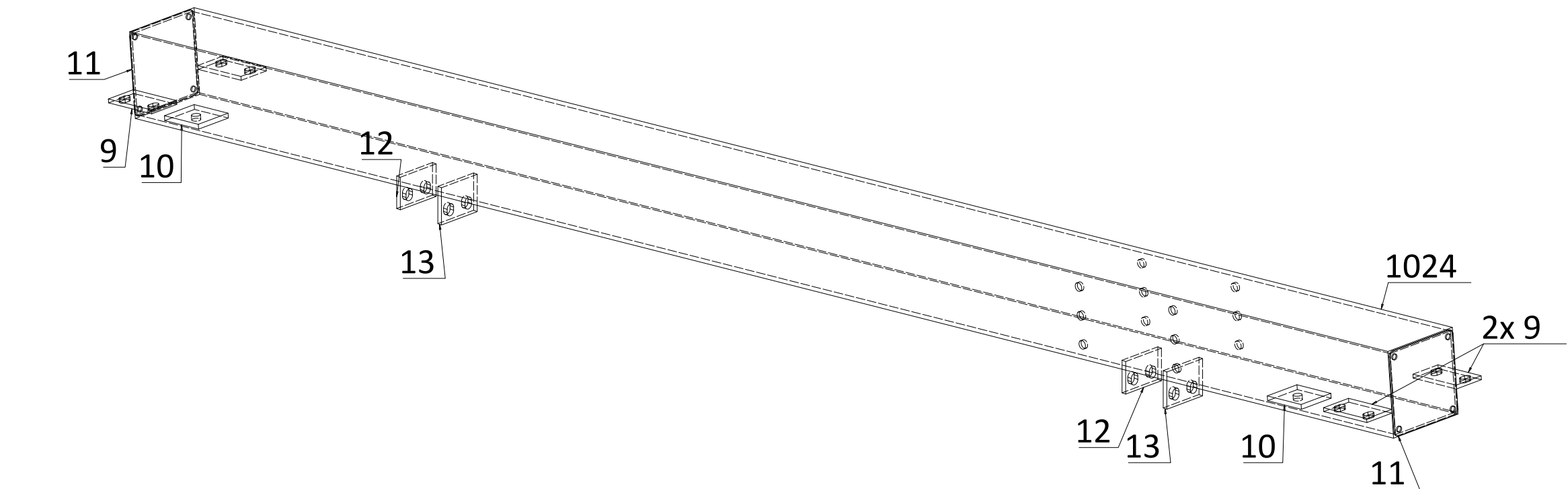
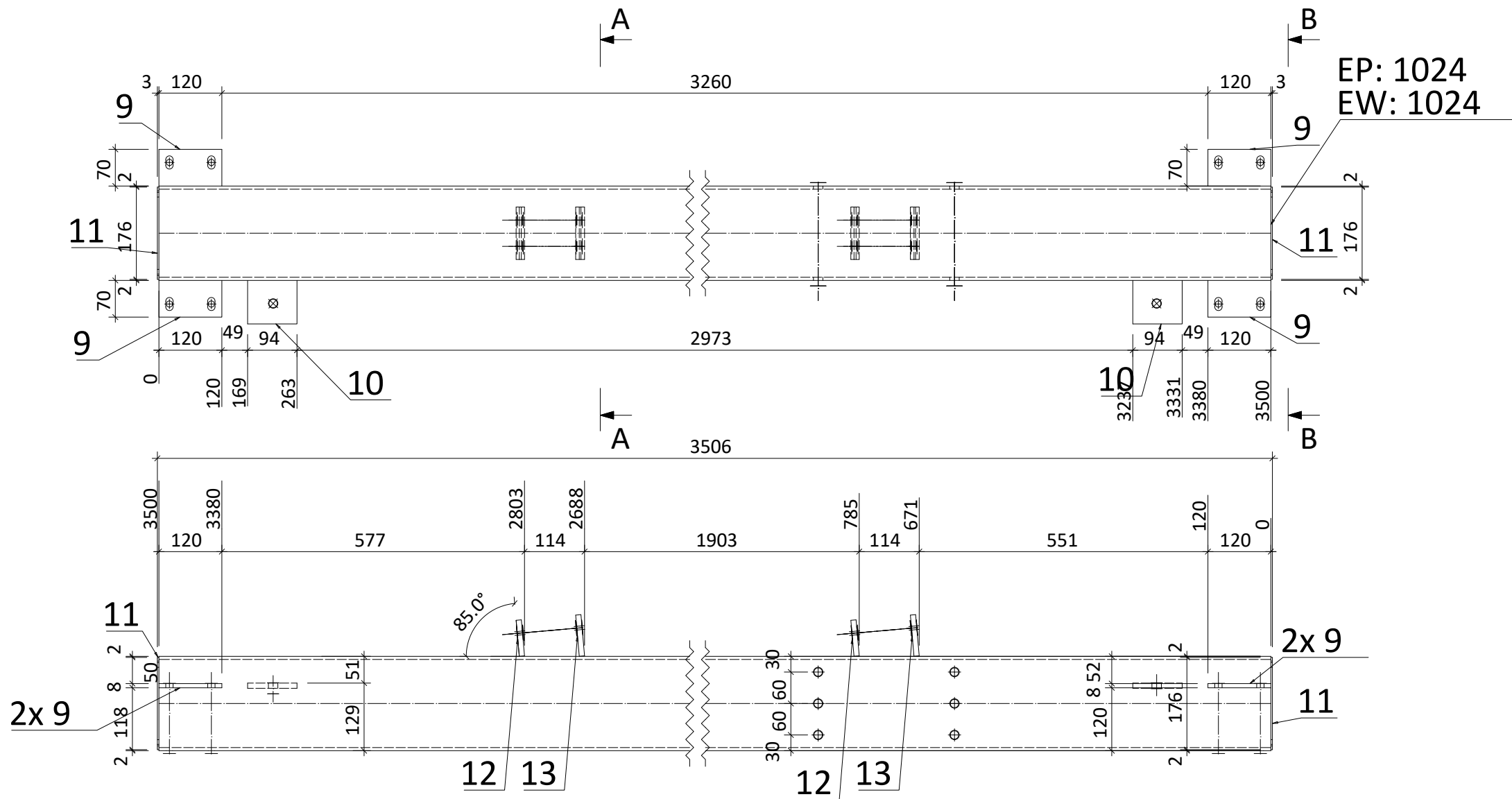
Spoina czotowa 2x1/2V (K)

Spoina czotowa 1/2V

Spoina pachwinowa



ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysyłkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1024	wykonać x	1				
1024	RHS180x6	1	3500	S355	113.75	113.75
31	M16 8.8	1	40	8.8	0.18	0.18
28	M16 8.8	1	50	8.8	0.2	0.2
27	M16 10.9	4	140	10.9	0.07	0.3
26	M12 10.9	8	155	10.9	0.04	0.3
13	Pł100X10	2	79	S235	0.62	1.24
12	Pł100X10	2	69	S235	0.54	1.08
11	BL3x176x176	2	176	S235	0.73	1.45
10	BL10x94.2x83.04	2	94	S235	0.61	1.23
9	Pł70X8	4	120	S235	0.53	2.11
Razem:		27				121.84

Spoiny 1.8%

2.19

Razem:

124.03

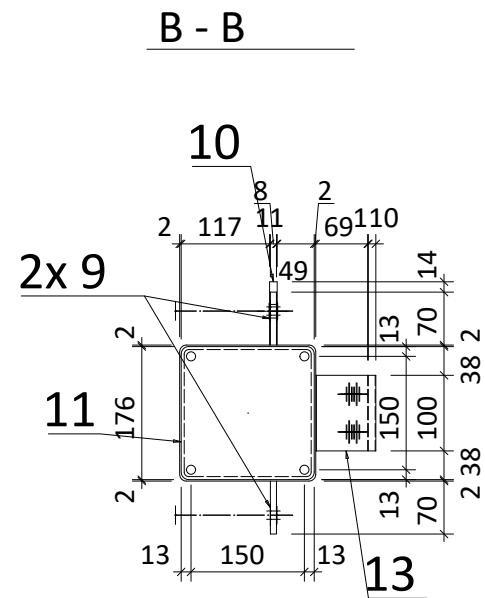
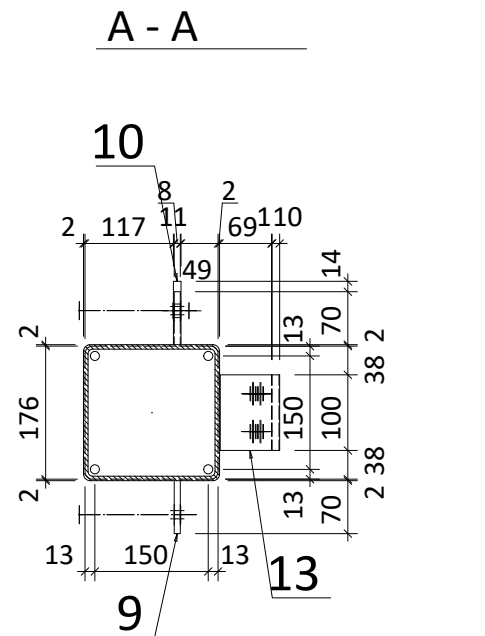
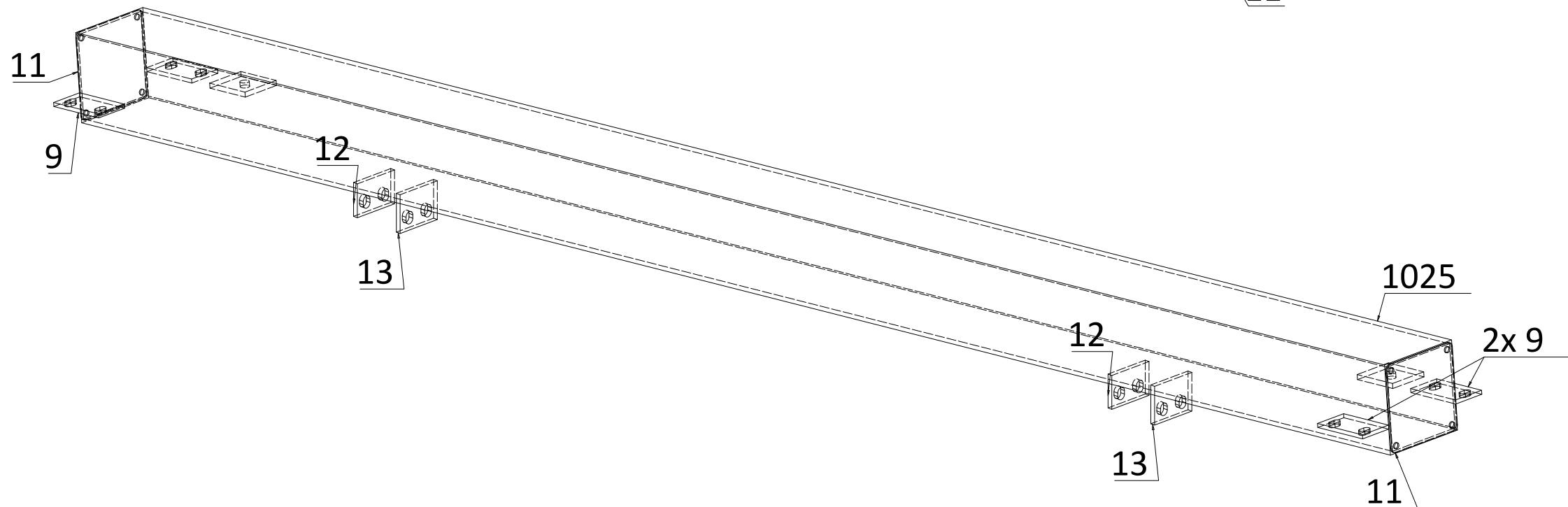
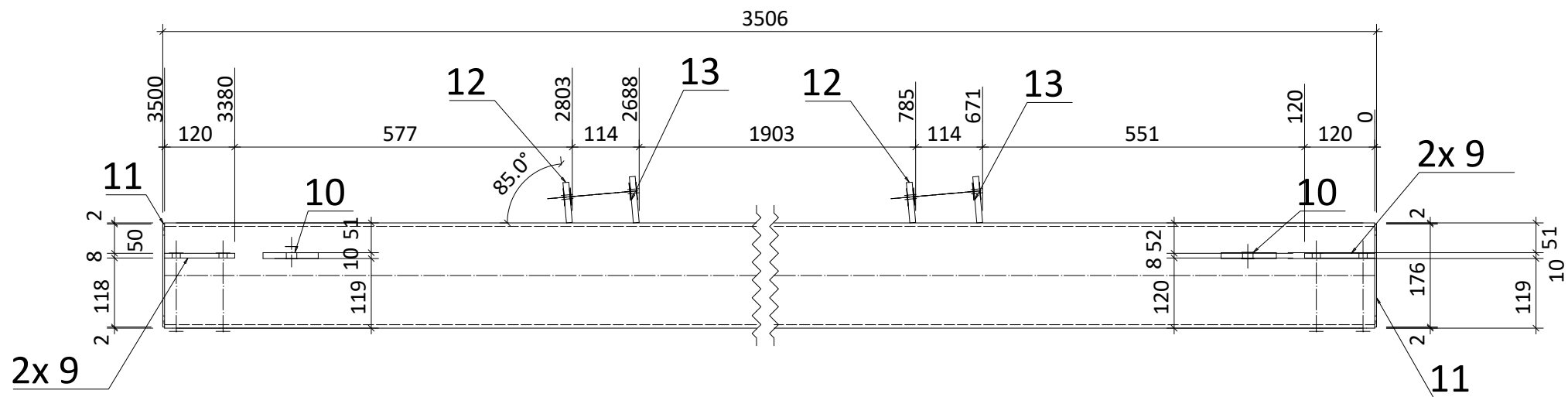
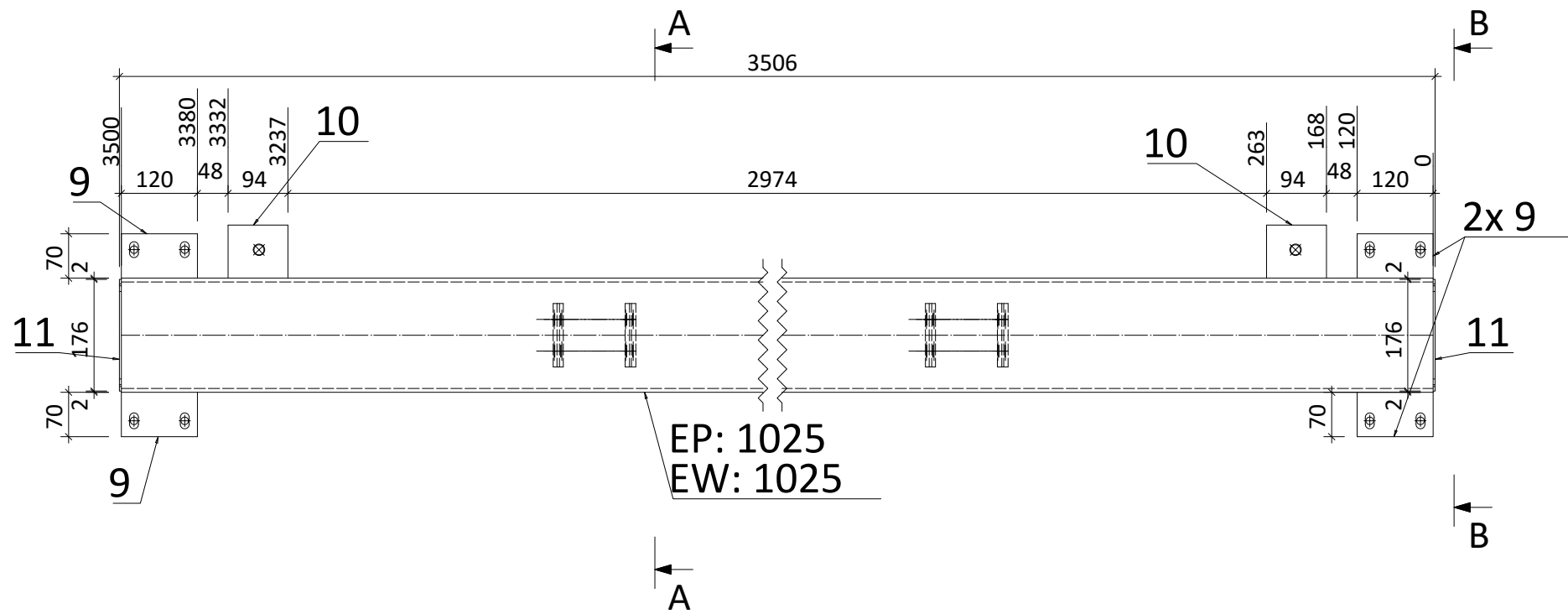
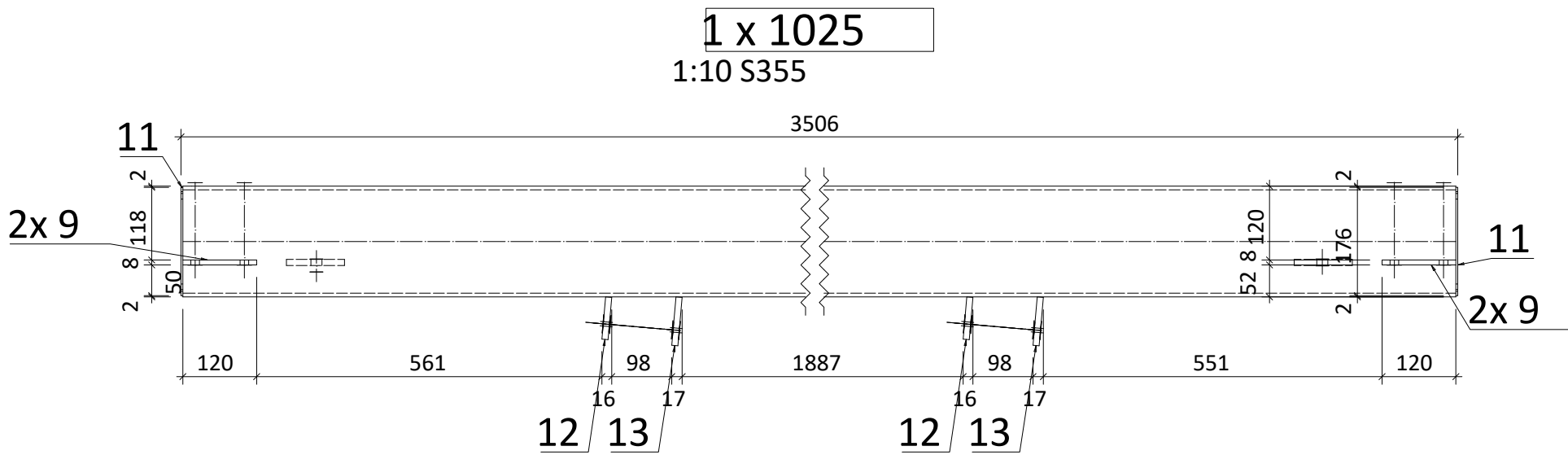
x 1

124.03

Całość razem:

124.03

PROJEKTOWAŁ: Piotr Makac	NAZWISKO	NR UPŁ.	PODPIS	
SPRAWDZIŁ: Krzysztof Tomczuk	Idm. 44/89	IAN. 36/91		
INWESTOR: Powiat Wysokomazowiecki				
OBIEKT: Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokim Mazowieckiem				
NAZWA RYSUNKU: RYGIEL NR 1024				
BRANZA: KONSTRUKCYJNA	DATA: 11.05.2020	SKALA: 1:10	NR RYSUNKU:	



SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: a = 1,0t, gdzie t - grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a = 1,0t, gdzie t - grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: a=0,7t, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czotowa 2x1/2V (K) Spoina czotowa 1/2V Spoina pachwinowa

$\beta=35+60$
 $b=1+4$
 $c<2$
 $h_1=t/2+t/3$

$\beta=35+60$
 $b=2+4$
 $c=1+2$

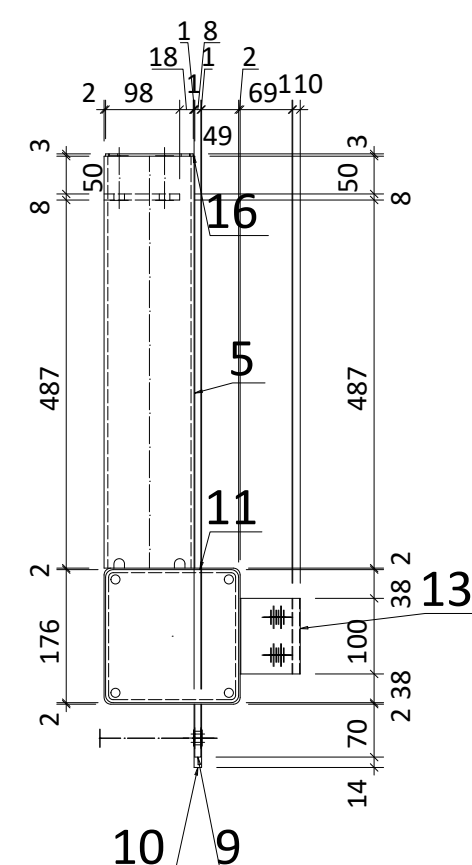
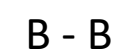
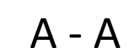
t_2
 α
 $=70+110$
 $b<2$

ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysyłkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1025	wykonać x	1				
1025	RHS180x6	1	3500	S355	113.75	113.75
31	M16 8.8	1	40	8.8	0.18	0.18
28	M16 8.8	1	50	8.8	0.2	0.2
27	M16 10.9	4	140	10.9	0.07	0.3
26	M12 10.9	8	155	10.9	0.04	0.3
13	PŁ100X10	2	79	S235	0.62	1.24
12	PŁ100X10	2	69	S235	0.54	1.08
11	BL3x176x176	2	176	S235	0.73	1.45
10	BL10x94.2x83.04	2	94	S235	0.61	1.23
9	PŁ70X8	4	120	S235	0.53	2.11
Razem:		27				121.84
					Spoiny 1.8%	2.19
					Razem:	124.03
					x 1	124.03
					Całość razem:	124.03

PROJEKTOWAŁ:	NAZWISKO	NR LPE	PODPIS	 PROJEKT KOMPLEKSOWA OBSŁUGA INŻYNIERSKA WŁD. ul. Włocławek 47A, 85-106 Włocławek tel. 85-784 471, 85-782 851 e-mail: biuro@projektinazwa.pl
SPRAWDZIŁ:	Krzysztof Tomczuk	Ldm. 44/89	UAM, 36/91	
INWESTOR:	Powiat Wysokomazowiecki			
OBIEKT:	Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokim Mazowieckiem			
NAZWA RYSUNKU: RYGIEL NR 1025				
BRANZA: KONSTRUKCYJNA		DATA: 11.05.2020	SKALA: 1:10	NR RYSUNKU:

1:10 S355



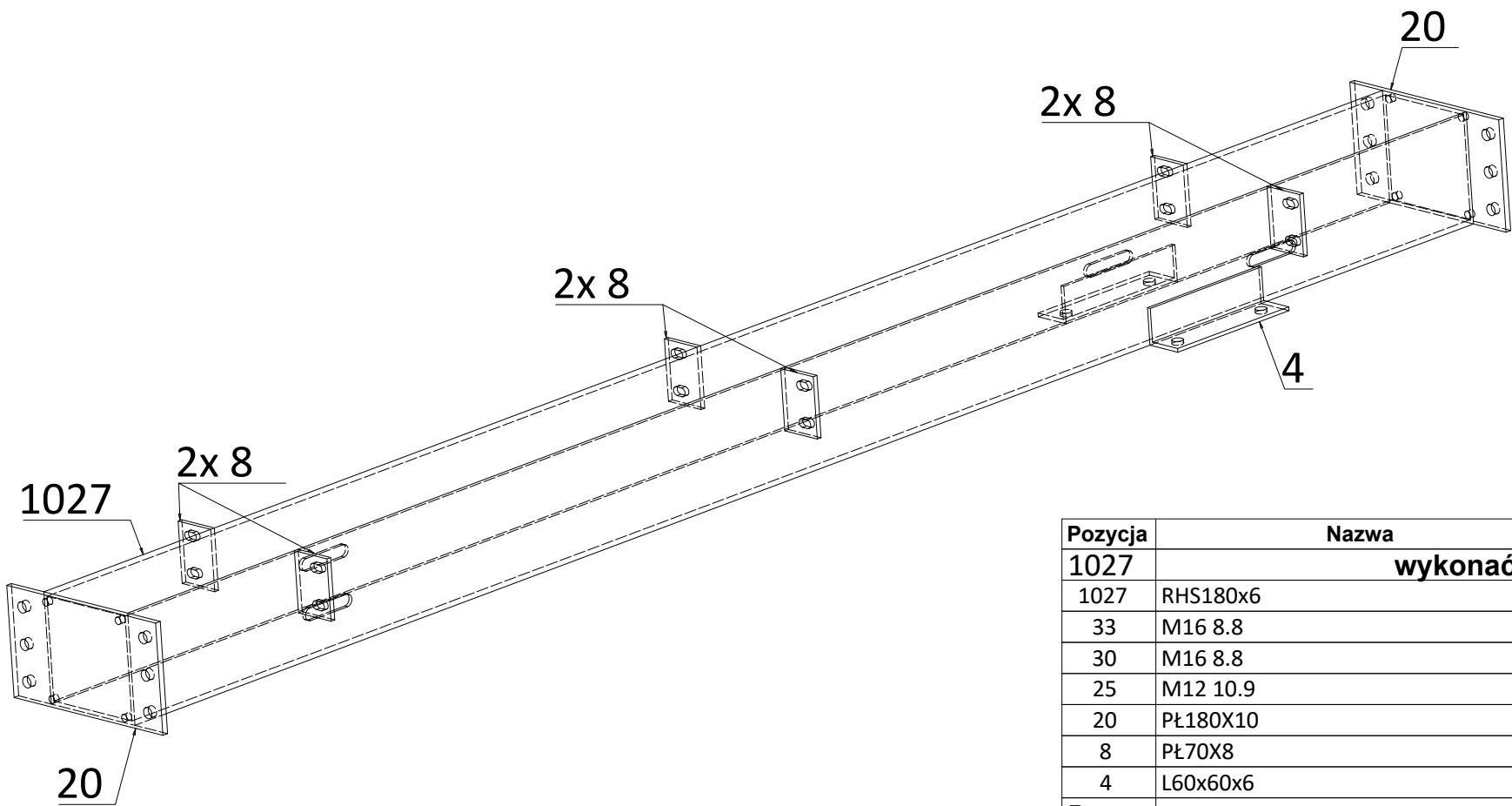
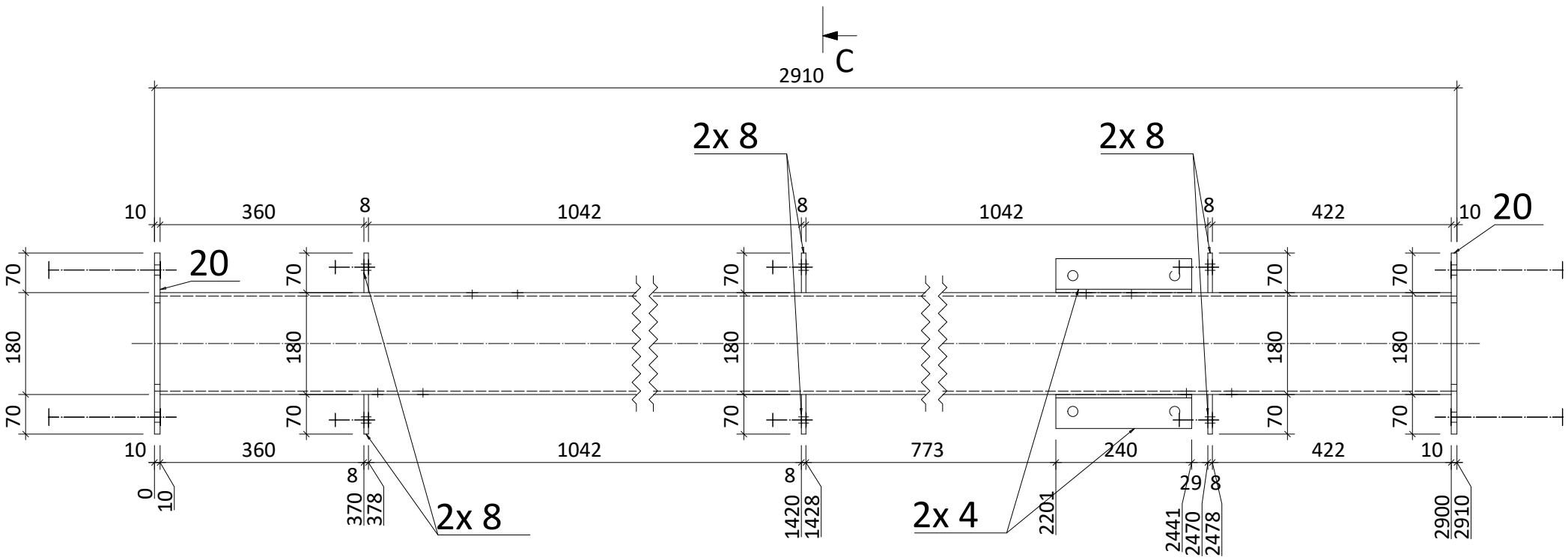
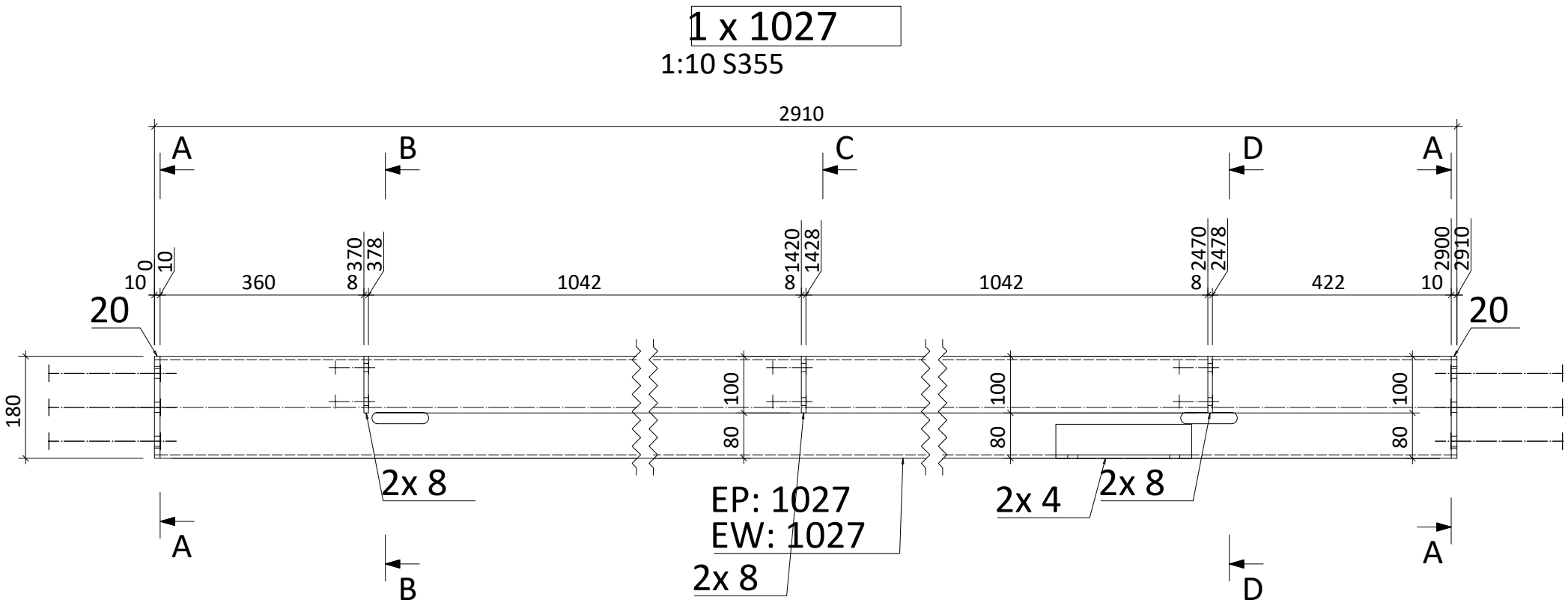
	142.07
Spoiny 1.8%	2.56

Razem:	144.63
---------------	--------

KaZem:	144.63
x 1	144.63

Całość razem:	144.63
----------------------	--------

PROJEKTOWAŁ:	NADZISZŁO	NR UPL.	PODPIS	 PROJEKT INŻYNIERSKO-KONSTRUKCYJNY I S.P. ul. Główna 100, 62-800 Kalisz tel. 94 254 471, 912 912 fax 94 254 470, 912 912 e-mail: biuro@pkipk.pl www.pkipk.pl
SPRAWDZIŁ:	Krzysztof Tomczuk	UAM 44/891		
INWESTOR:	Powiat Wysokomazowiecki			
OBIEKT: Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokiem Mazowieckim				
NAZWA RYSUNKU: RYGIEL NR 1026				
BRANŻA:	DATA:		SKALA:	NR RYSUNKU:
KONSTRUKCYJNA	11.05.2020		1:10	

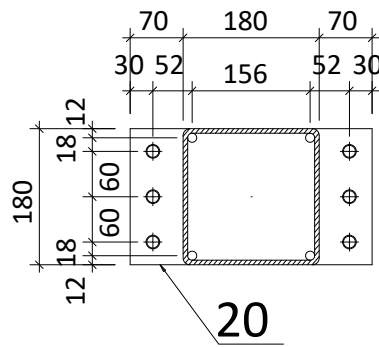


Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1027	wykonać x	1				
1027	RHS180x6	1	2890	S355	93.92	93.92
33	M16 8.8	4	45	8.8	0.18	0.74
30	M16 8.8	12	225	8.8	0.07	0.9
25	M12 10.9	12	80	10.9	0.13	1.56
20	PŁ180X10	2	320	S235	4.52	9.04
8	PŁ70X8	6	100	S235	0.44	2.64
4	L60x60x6	2	240	S235	1.25	2.49
Razem:		39				111.3

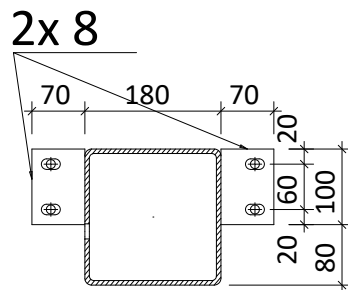
Spoiny 1.8%

Razem: 113.3
x 1 113.3
Całość razem: 113.3

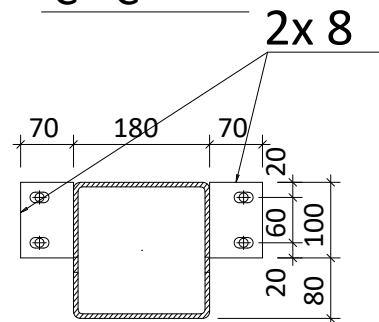
A - A



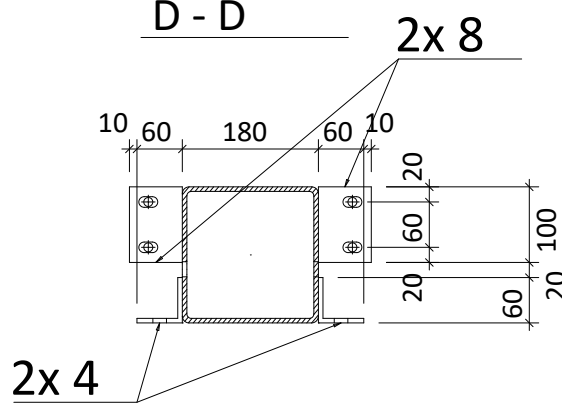
B - B



C - C



D - D



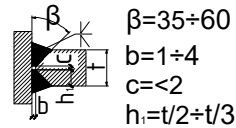
SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

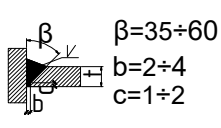
- rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t - grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t - grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: $a = 0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czotowa 2x1/2V (K)



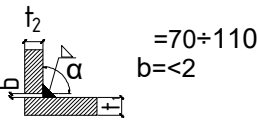
$\beta = 35 \div 60$
 $b = 1 \div 4$
 $c = < 2$
 $h_1 = t/2 \div t/3$

Spoina czotowa 1/2V



$\beta = 35 \div 60$
 $b = 2 \div 4$
 $c = 1 \div 2$

Spoina pachwinowa



$t_2 = 70 \div 110$
 $b = < 2$

Ilości elementów na rys wykonawczy weryfikować z "Listą el. wysyłkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną"

PROJEKTOWAŁ:	NAZWISKO Piotr Makak	NR LPI	PODPIS	 PROJEKT KOMPLEKSOWA OBSŁUGA INŻYNIERSKA I S.C. ul. Armii Krajowej 10/12, 15-110 Białystok tel. 852 794 471, 852 812 818 ul. 1 Maja 10/12, 15-110 Białystok tel. 852 794 471, 852 812 818 www.projektinzynierski.com			
SPRAWDZIŁ:	Krzysztof Tomczuk	Ldm. 44/89 JAN. 36/91					
INWESTOR:	Powiat Wysokomazowiecki						
OBIĘKT:	Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w Wysokim Mazowieckiem						
NAZWA RYSUNKU:	RYGIEL NR 1027						
BRANŻA:	KONSTRUKCYJNA	DATA:	11.05.2020	SKALA:	1:10	NR RYSUNKU:	