

SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

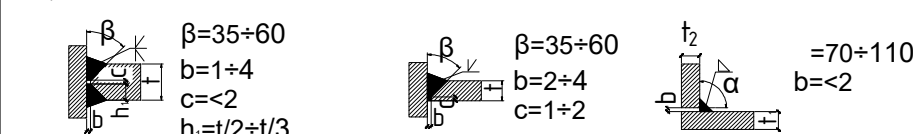
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: $a = 0,7t$, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czołowa 2x1/2V (K)

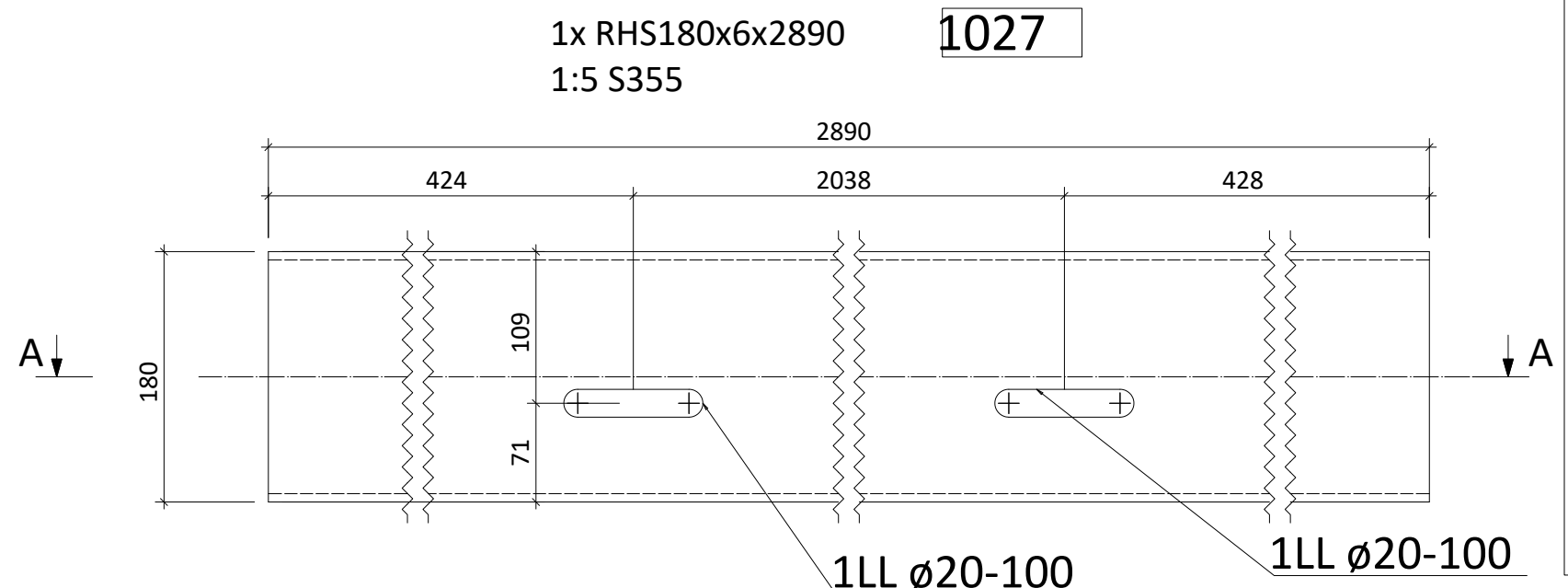
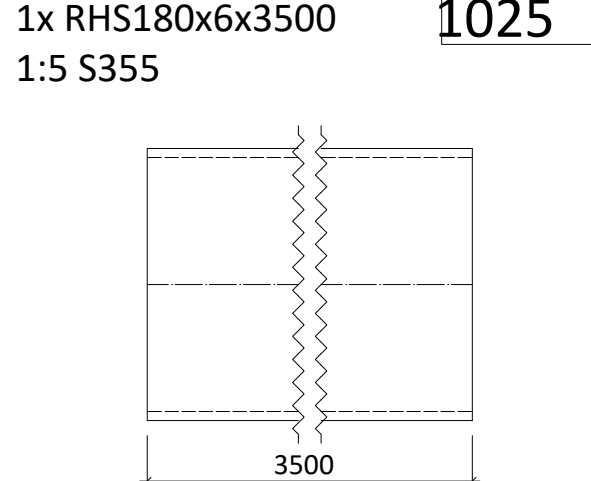
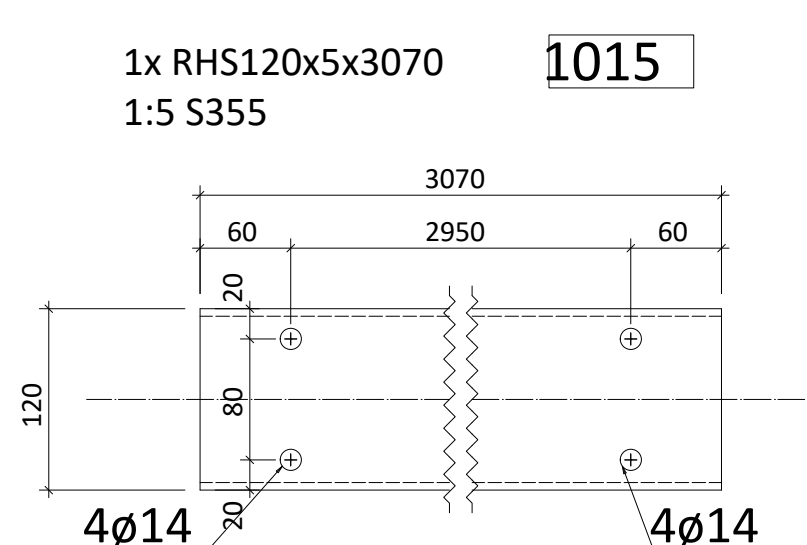
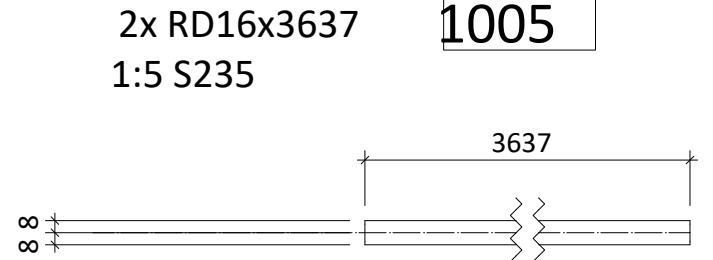
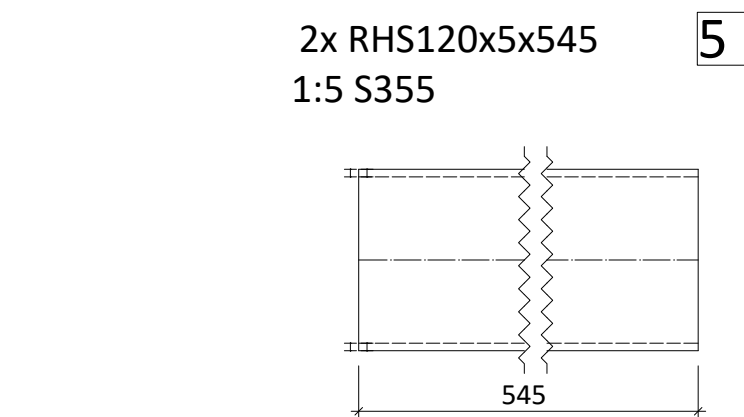
Spoina czotowa 1/2V

Spoina pachwinowa



ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysyłkowych :
pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

NAZWIŚCIE		NR LPU	WOPIS	 PROJEKT Kuchnia & Styl <small>ul. Włocławska 10, 80-009 Bydgoszcz, tel. 51 73 73 73 73, e-mail: biuro@projekt-kuchnia.com.pl</small>
PROJEKTOWAŁ: Piotr Maciej				
SPRAWDZIŁ: Krzysztof Tomczak		Łom. 44/89	UAN. 36/91	
INWESTOR: Powiat Wysokomazowiecki				
OBIEKT: Zespół Szkół Ogólnokształcących i Policealnych w miejscowości Mazowiec				
NAZWA RYSUNKU: BELKI CZ. 1				
BRANDA: KONSTRUKCYJNA		DATA: 11.05.2020	SKALA: 1:10	NR RYSUNKU:



SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

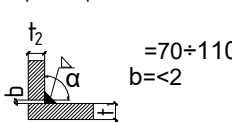
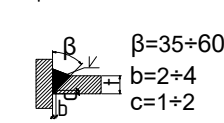
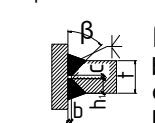
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: $a = 0,7t$, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

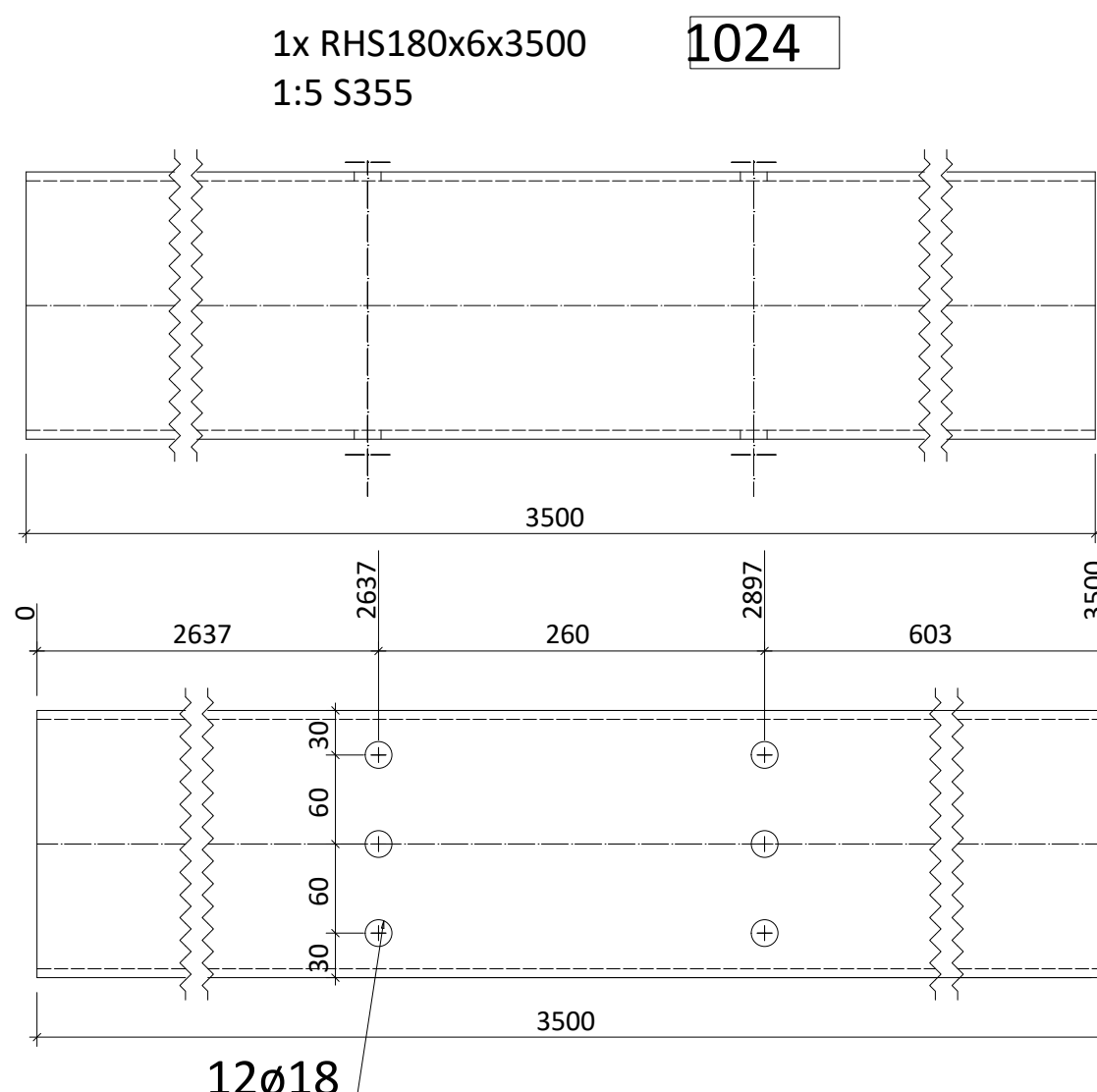
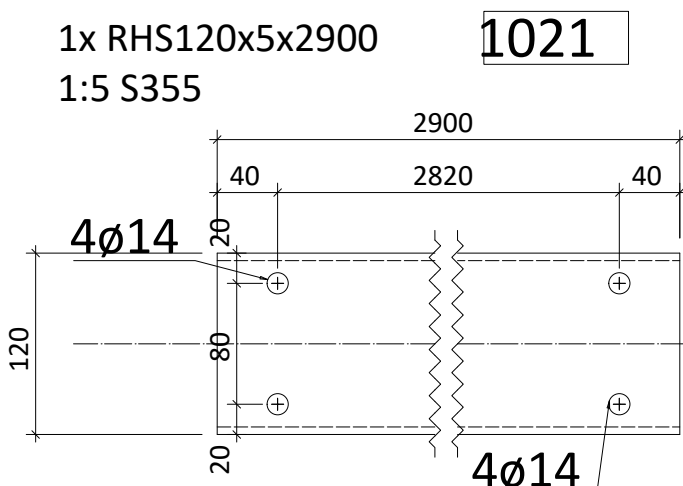
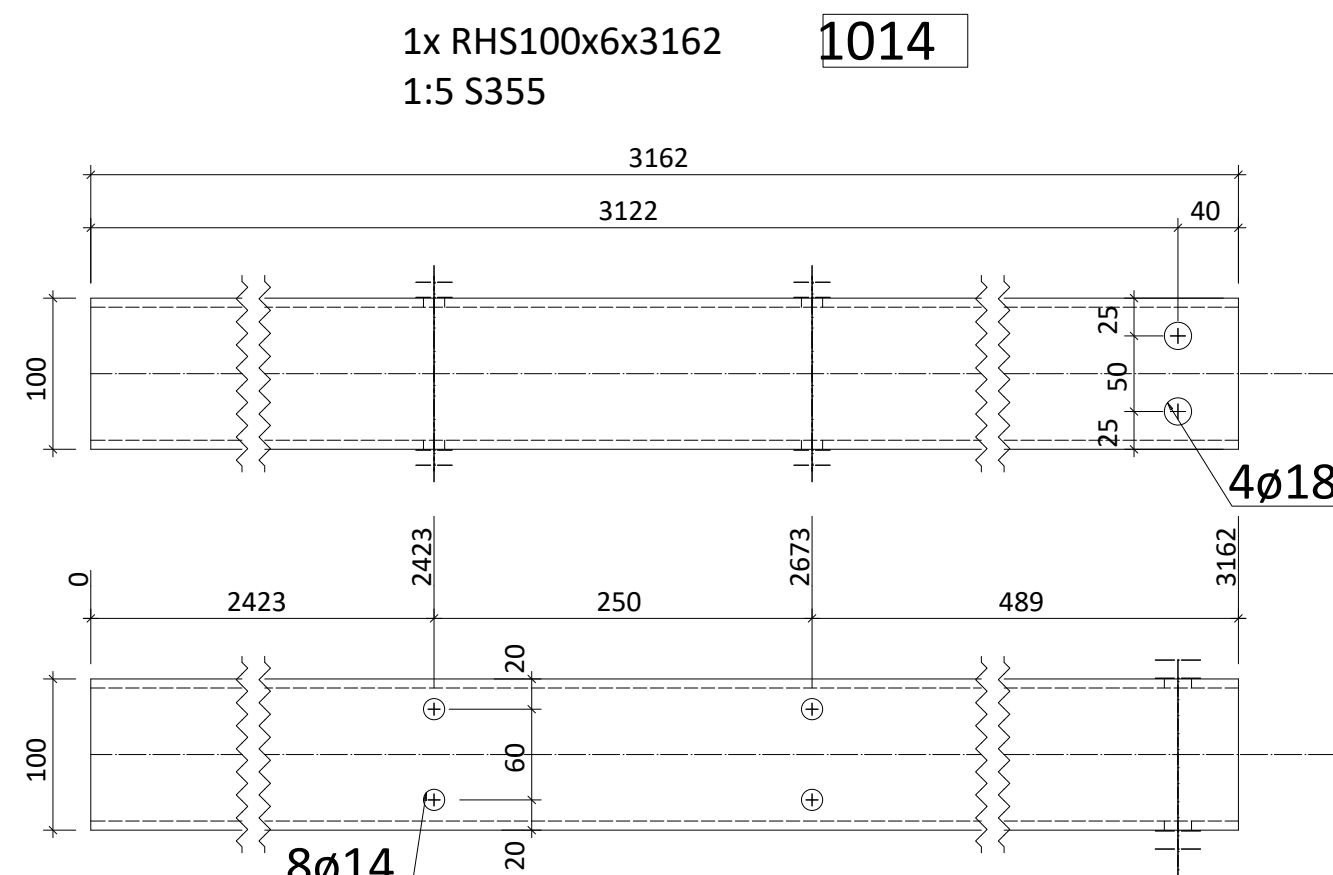
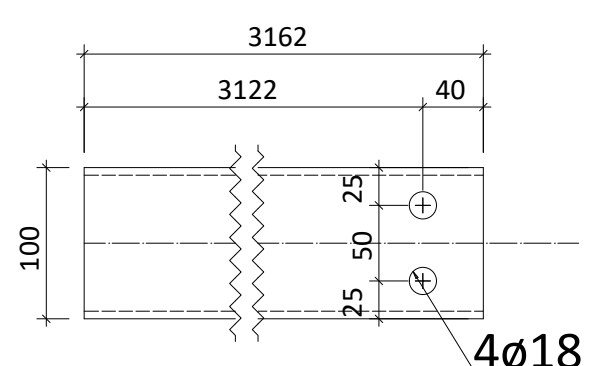
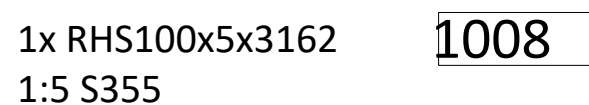
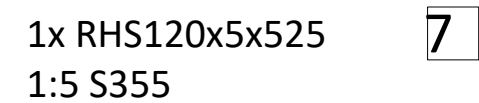
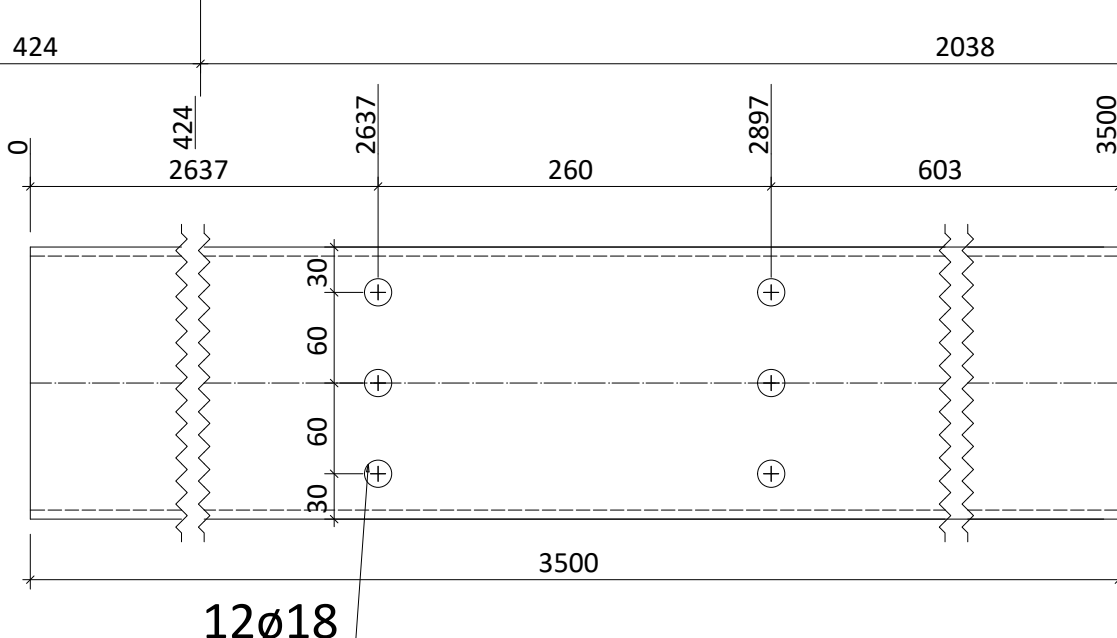
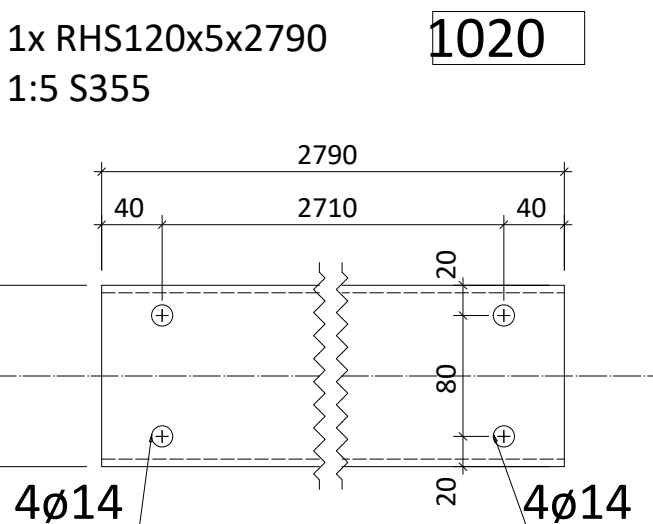
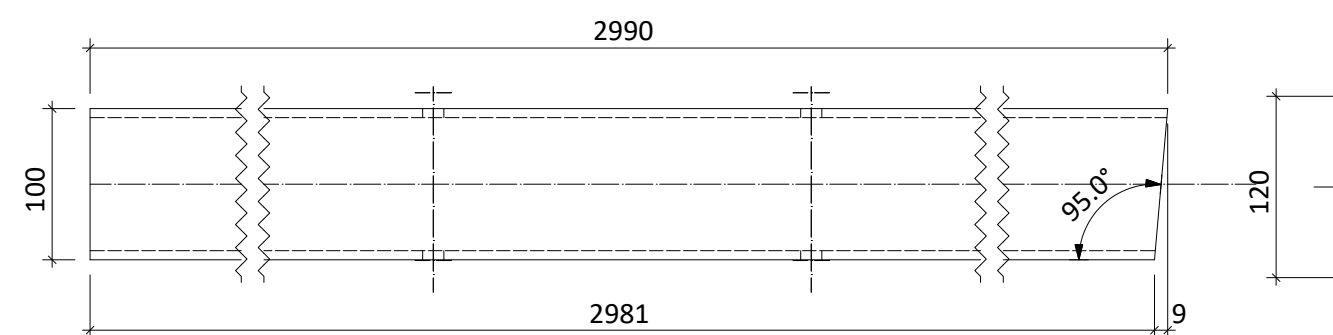
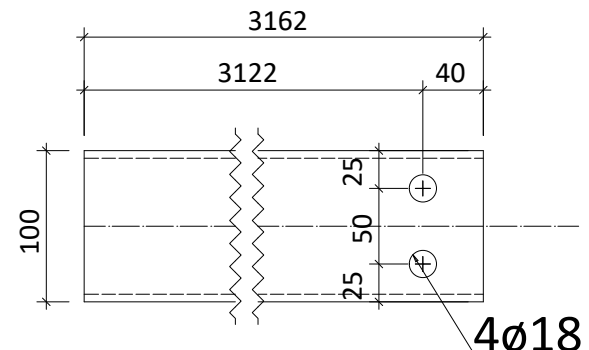
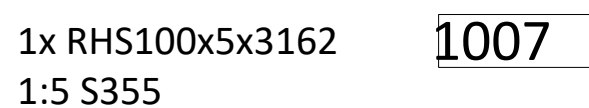
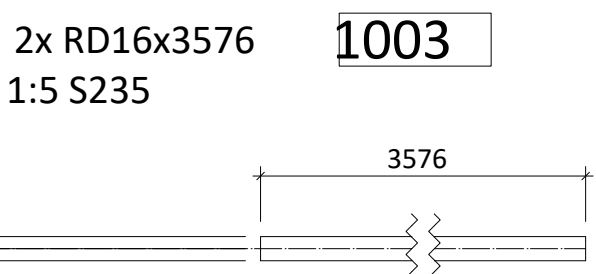
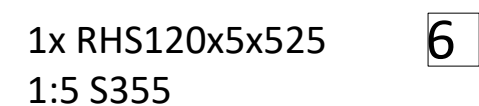
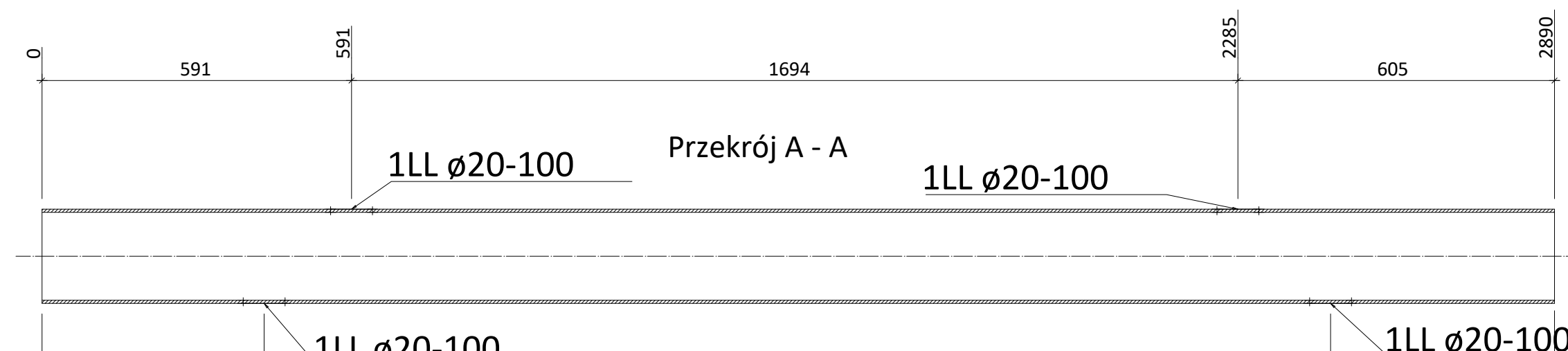
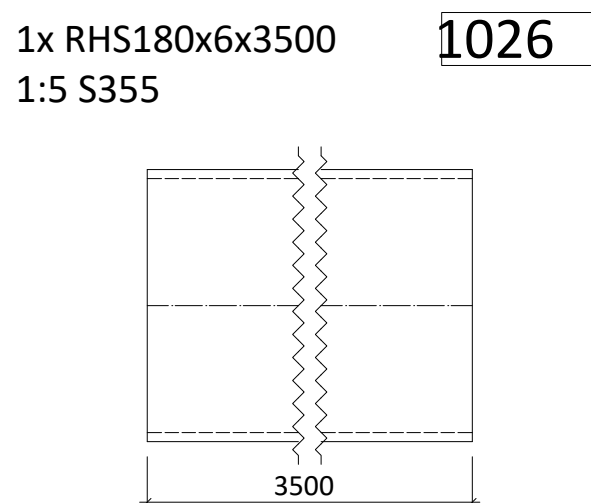
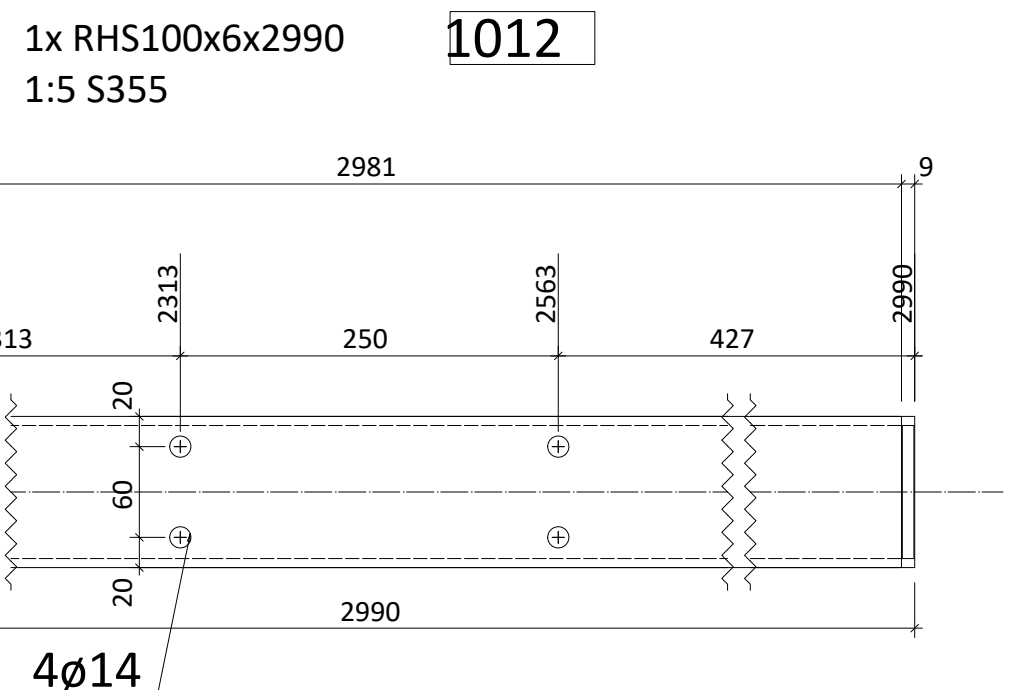
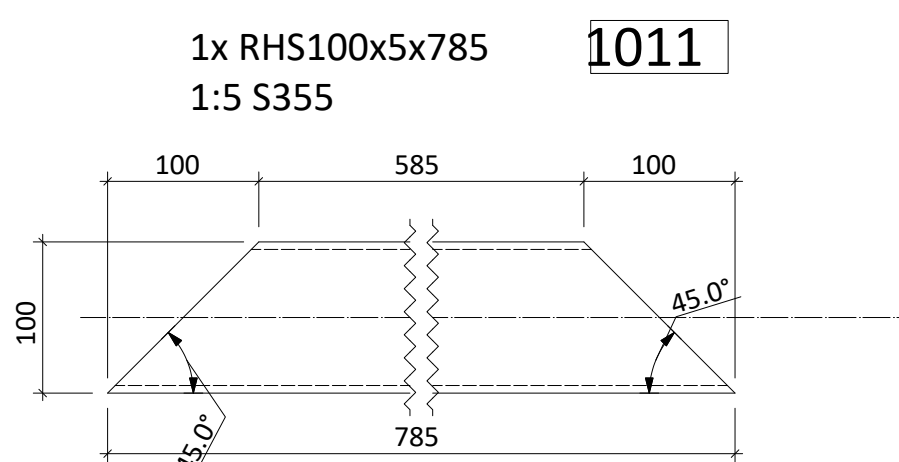
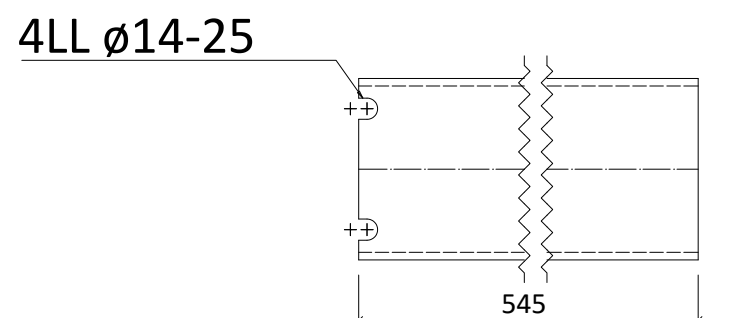
Spoina czotowa 2x1/2V (K

Spoina czołowa 1/2"

Spoina pachwinowa



ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysyłkowych pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "



Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Powłoka	Waga (kg/szt)	Łączna waga (kg)
2	2	L60x60x6	301	S235	Cynk	1,56	3,13
3	2	L60x60x6	249	S235	Cynk	1,29	2,58
4	2	L60x60x6	240	S235	Cynk	1,25	2,49
5	2	RHS120x5	545	S355	Cynk	9,7	19,4
6	1	RHS120x5	525	S355	Cynk	9,35	9,35
7	1	RHS100x5	525	S355	Cynk	9,35	9,35
1000	8	RHS100x50x3	3250	S235	Cynk	21,81	174,46
1001	3	RHS100x50x3	513	S235	Cynk	3,45	10,34
1002	3	RHS100x50x3	5247	S235	Cynk	17,09	51,26
1003	2	RD16	2546	S355	Cynk	5,64	11,29
1004	2	RHS100x5	2986	S355	Cynk	43,89	87,79
1005	2	RD16	3637	S235	Cynk	5,74	11,48
1007	1	RHS100x5	3162	S355	Cynk	46,48	46,48
1008	1	RHS100x5	3162	S355	Cynk	46,48	46,48
1009	1	RHS100x5	3667	S355	Cynk	14,21	14,21
1010	1	RHS100x5	974	S355	Cynk	14,31	14,31
1011	1	RHS100x5	785	S355	Cynk	11,53	11,53
1012	1	RHS100x6	2990	S355	Cynk	52,02	52,02
1013	1	RHS100x6	2986	S355	Cynk	51,96	51,96
1014	1	RHS100x6	3162	S355	Cynk	55,02	55,02
1015	1	RHS120x5	3070	S355	Cynk	54,65	54,65
1016	1	RHS120x5	2870	S355	Cynk	51,09	51,09
1017	1	RHS120x5	2790	S355	Cynk	49,66	49,66
1018	1	RHS120x5	2990	S355	Cynk	53,22	53,22
1019	1	RHS120x5	2990	S355	Cynk	53,22	53,22
1020	1	RHS120x5	2790	S355	Cynk	49,66	49,66
1021	1	RHS120x5	2900	S355	Cynk	51,62	51,62
1022	1	RHS120x5	2900	S355	Cynk	51,62	51,62
1023	1	RHS180x6	3500	S355	Cynk	113,75	113,75
1024	1	RHS180x6	3500	S355	Cynk	113,75	113,75
1025	1	RHS180x6	3500	S355	Cynk	113,75	113,75
1026	1	RHS180x6	3500	S355	Cynk	113,75	113,75
1027	1	RHS180x6	2890	S355	Cynk	93,92	93,92
	51						1948,57

